



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 52830353

Номер заказа 24192-210

Упаковка рулоны

№ п/п	Код про-дучии	Плавка №	Партия №	Мерка Упач	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точин тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар пром	НДЛ	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	Группа прок	Конт метр/в рул	Масса (т) нето	факт бруто
1	6	97112	308194	2	9	С3сп-5	А	В.000х1500	1		пов	Групп повер	Способ выплавки	НО	НДЛ	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005		172	16.140	16.144
2	6	97112	308194	2	9	С3сп-5	А	В.000х1500	1		пов	Групп повер	Способ выплавки	НО	НДЛ	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005		174	16.280	16.284

32.420 32.428

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Групп прочн	Предел текуч	Предел упруг	Относ удлиня 5	Измб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t+20	Группа прок
308194	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	А	НМкМ2	НМкМ2	%		ДжкМ2	ДжкМ2	ДжкМ2	
308194	17	19	46	8	10	4	2	2	3	5	2	445	305	33.0	Уд	77	102	155	
308194	17	19	46	8	10	4	2	2	3	5	2	445	305	34.0	Уд	77	102	155	



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
08.04.2023 18:56



Контроль в производстве черных металлов Курманова Д.А. металлург

Прн- Без термообработки. ВУ-3. Свариваемость (св.).

Дата выдачи 18.04.23 18:08

МФ-
ЧА-
НИС