

**Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)
Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.
Наименование продукции:
 ГОСТ 10884-94 - Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций
 ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54006150	930108	11.04.2021		21, 4500695615 0020274833	2	3	33458		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	10	ГОСТ 10884-94	511827	28С	Ат1000	Арматура 12		12			11700	М/Д	1	3	12.470
2	10	ГОСТ 10884-94	511823	28С	Ат1000	Арматура 12		12			11700	М/Д	1	2	7.430

ПРОФИЛЬ ПО ГОСТ 5781-82 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙТВА						Технол.испыт			
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	σ _{0,02}	δ ₅	δ _P	Виды испытаний	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.	
																				N
1	511827	Слиток	0.29	1.05	0.74	0.012	0.015				0.03	0.003	1 130.	1 340.0		10.0	2.6	В сост.поставки	УД	
							0.023							1 120.	1 340.0		10.0	2.4	В сост.поставки	УД
														1 140.	1 270.0		13.5	2.4	После эл.нагрева	
														1 150.	1 270.0		11.5	2.0	После эл.нагрева	
2	511823	Слиток	0.30	1.04	0.75	0.013	0.022			0.03	0.003	1 120.	1 360.0		11.5	2.8	В сост.поставки	УД		
							0.023							1 120.	1 350.0		11.5	3.0	В сост.поставки	УД
														1 190.	1 310.0		11.5	2.2	После эл.нагрева	
														1 190.	1 300.0		11.5	2.0	После эл.нагрева	

 На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,
 НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

 Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
 в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
 техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер
 документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
 продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

 При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью
 до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах
 согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


Арматура А500СП - эффективно и надежно

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2112070

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 10884-94 - Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54006150	930108	11.04.2021		21, 4500695615 0020274833	2	3	33458		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
3	20	ГОСТ 5781-82	411595	25Г2С	A-III	Арматура 12		12			11700	М/Д	1	12	46.590

Итого: 17 66.490**Вес брутто:** 66.660

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость		Хол. изг.	Стат. показатели										
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	Ψ	Тем п °C	мех. стар. Дж/см ²	G _B		G _T										
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм ²	%	%		°C		S		So	S	So								
			Слит																	S/X	So/X	S/X	So/X							
3	411595	2	0.25	0.65	1.24	0.011	0.011	0.01	0.02	0.03												УД	36.7	19.6	19.6	19.2	0.04	0.03	0.05	0.05

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

Страна происхождения: **РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

АНТОНОВА Н.В., Ст. контролер УК
11.04.2021 8:34:18
393D961B-22D4-405E-97B2-DF7BB869B1C8

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно