



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Маркет
(Код: 5636)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции:
ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
059717124	932601	24.10.2021		21, 4500718378 20365095	4	1	33498		01		80	МОТКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С о р т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
01	010	34028-2016	610328	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф		ОВ2	8.00				МОТКИ	ОМ1	1	29	23.240
02	010	34028-2016	610330	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф		ОВ2	8.00				МОТКИ	ОМ1	1	25	21.030
03	010	34028-2016	610326	25Г2С	A400	АРМ.ПРОКАТ	1ф		ОВ2	8.00				МОТКИ	ОМ1	1	26	21.780

Итого: 80 66.050

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 01,02,03; СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА 1 - 01,02,03

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условие проведе испытат
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ_T	σ_B	δ_5	δ_p	δ_{max}	σ_B/σ_T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
01	610328		0.26	0.80	1.38	0.009	0.027	0.07	0.03	0.05			480.0	720.0	28.0	10.5	10.5	1.50	УД		0.072	И1
02	610330		0.25	0.72	1.37	0.009	0.029	0.09	0.03	0.06			445.0	660.0	30.0	14.0	14.5	1.48	УД		0.060	И1
03	610326		0.27	0.78	1.38	0.007	0.029	0.06	0.03	0.05			510.0	730.0	30.0	14.0	14.5	1.43	УД		0.065	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям поставки. При переносе по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия. Страна происхождения: РОССИЯ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Подтвердить наличие QR кода
Ст. контролер УК ЦЫГЕВА Л.С.

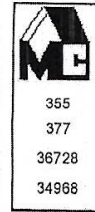
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах БТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2204529
Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52831807	932601	08.02.2022		22, 4500735787 0020427518	1	4	33458		01		18	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес (тн)	Твор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									А	Б	С							
3	10	ГОСТ 34028-2016	120645		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14		12000	М/Д	ОМ1	1		11	42.960	
4	10	ГОСТ 34028-2016	120646		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14		12000	М/Д	ОМ1	1		3	9.570	
															Итого:	18	66.250	
															Вес брутто:		66.430	

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N п	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт	Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _р	δ _{max}	σ _B / σ _T			
3	120645		0.19	0.07	0.67	0.021	0.017	0.03	0.04	0.05	0.003	530.0	610.0	20.0	9.0	9.3	1.15	УД	0.093	И1
			0.006				0.002	0.002		0.32										
4	120646		0.18	0.08	0.71	0.025	0.027	0.04	0.04	0.09	0.004	570.0	660.0	18.5	8.2	8.5	1.16	УД	0.089	И1
			0.005				0.003	0.003		0.32										

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.
Протокол испытаний на свариваемость - №539 от 19.02.2021
Испытательная лаборатория ИЛ "Авангардиспытания" (Свидетельство участника Системы "Мосстройсертификация" №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукции, соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

Самодиагностика контролер:
08.02.2022 20:27:59
07A02CFD-3BFD-4388-AAF9-DF89CA34E878

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках (для тараретуса) провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельные расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИИ3115-2008 Таблица А

