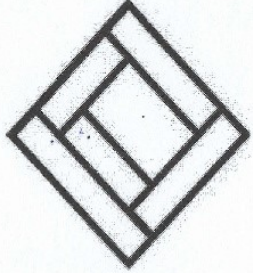


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20  
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: kotolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MS.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4865/7Ц



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

25.08.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	7635000366	2260206	76x3,5-6000	91	546	6,45
2	-	Ст2пс-5	7635000367	2260206	76x3,5-6000	91	546	6,45
3	-	Ст2пс-5	7635000368	2260206	76x3,5-6000	91	546	6,45
4	-	Ст2пс-5	7635000369	2260206	76x3,5-6000	91	546	6,45
5	-	Ст2пс-5	7635000370	2260206	76x3,5-6000	91	546	6,45
6	-	Ст2пс-5	7635000371	2260206	76x3,5-6000	89	534	6,45

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Массовая доля элементов

№ п/п	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-
2	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-
3	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-
4	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-
5	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-
6	14	1	44	13	9	2	1	1	4	3,9	-

№ п/п	Механические испытания		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюснание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75		
1	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о
2	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о
3	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о
4	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о
5	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о
6	380	35	285	УД	-	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 75 мкм) производилось фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1634 от 06.09.2022г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выдачи сертификата  
 Ответственный  
 Исполнитель

07.09.2022г.

/Маркова В.С./