

Наименование продукции: Прокат листовой горячекатаный
 Пекстан отгрузки: ЛПЦ10 / 2000
 Батон №: 53183190
 Номер заказа: 241192-213
 Упаковка: РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Меру-Лич	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	Групп прок	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) факт брутто
1	7	97122	208733	7	2	09Г2С-15	345	N	6.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015		232	16.100	16.104
2	10	97112	108715	5	1	Ст3сп-5				1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005		228	15.880	15.884
3	10	97112	108715	5	1	Ст3сп-5				1					НО			236	16.280	16.284
4	10	97112	308710	3	1					1					НО			236	16.280	16.284

64.320 64.336

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Саж	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ углин 5	Изнб	Изнб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t-70	Удар вязк КСЧ t+20
208733	10	68	147	4	14	6	4	6	4	7	46	1	2	5	40	7	530	400	31.0	УД	УД	96	94		
208733	10	68	147	4	14	6	4	6	4	7	46	1	2	5	40	7	530	405	31.0	УД	УД	106	99		
108715	17	24	46	8	12	6	4	7	3	6						5	460	300	30.0	УД	УД	82	92		148
308710	16	20	43	8	8	4	4	4	3	7						3	450	305	36.0	УД	УД	77	103		151



КОПИЯ ВЕРНА

При без термообработки поз зак 10. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 7. Контролируемая прокатка поз зак 7. Свариваемость (св.) поз зак 10. ВУ-3. Испытание на растяжение проводилось в соответствии с требованиями ГОСТ 14075-2013.

Дата выдачи: 25.04.23 09:10
 Подпись представителя ОКП: 25.04.2023 09:36
 Подписан квалифицированной электронной подписью представителя ОКП: 25.04.2023 09:36

ООО «Новосибирский завод резки металлов»
 ОГРН: 5007083893
 ИНН: 5407083893

