ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50
E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30485/150

Заказчик — **ООО "Королевский трубный завод"**

Заказ — **10.11.2021 г.**

Наименование продукции — **Трубы стальные электросварные прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86**

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	1005030000150	2124186	100x50x3,0-12000	180	2 160	14,386	6,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	43,00	18,00	21,00	4,00	2,00	4,00	4,00	3,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	470	32	340	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
3. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

ОТК для сертификатов

Дата выписки сертификата 10.11.2021 г.

Ответственный исполнитель _____ /Хомиченок Д.И./