

Сертификат качества № 05/0586

31 ГОСТ 7566



УМК
СТАЛЬ

НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

624992, РОССИЯ, СЕВЕРНОКАВКАСКИЙ ОКР.,
Г. СЕВЕРСК, УЛ. АЛЛЕМАРАТЧИКОВ, Д. 6

WWW.YMK-STEEL.RU

ДАТА: 12.04.2023

ВАШОНАСТОМОВИДЬ: 55840730

ПОСТАВКА: 2023201642

ГРУППА: ООО "Группа Компаний "Демир"
Адрес: 650096, Российская Федерация,
г. Новокузнецк, ул. Стыличкина, 38

Заказчик: ООО "УМК-Сталь"
(Почта: 624097, Российская Федерация,
г. Верхний Тагил, пр-кт Углевский, д. 23, каб. 06

Способ выкладки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСП)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИЛТН

№	Позиция	Марка	Профиль	Диаметр мм	Диаметр мм	НД на вид. продукция	НД на марку	НД на продукцию	Точность	Качество	Категория	Состояние	Твердость	Вид линии	Вид	Кол-во, шт.	Вес брутто, т	Вес нетто, т	
1	1848	СТЗсп	Круг	120,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1- Обычная точность	21П	2	без термообра ботки	НВ	НД	ВУ-2		5,089	5,060	
Заказ: 2023800885(180) Мартини: 052360742																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
2	1884		Круг	120,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Обычная точность	21П		без термообра ботки	НВ	НД	ВУ-2		3,750	3,730	
Заказ: 2023800885(320) Мартини: 052360783																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
3	1914		Круг	100,00		ГОСТ 1050-2015	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Обычная точность	21П		без термообра ботки	НВ	НД	ВУ-2		2,680	2,660	
Заказ: 2023800885(560) Мартини: 052361282																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
4	2032		Круг	55,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Обычная точность	21П		без термообра ботки	НВ	НД	ВУ-2		4,090	3,980	
Заказ: 2023800885(70) Мартини: 052361416																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
5	2068		Шестигранник	55,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1- Обычная точность	31П		без термообра ботки	НД	ВУ-2		4,090	4,070		
Заказ: 2023800885(80) Мартини: 052361402																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
Примечание: УЛОВ-ВУ																			
Заказ: 2023800885(90) Мартини: 052361236																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
6	1855		Круг	65,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Обычная точность	21П		без термообра ботки	НД	ВУ-2		4,290	4,270		
Заказ: 2023800885(260) Мартини: 052361368																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
7	2091		Шестигранник	55,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1- Обычная точность	31П		без термообра ботки	НД	ВУ-2		4,040	4,020		
Заказ: 2023800885(260) Мартини: 052361368																			
Прокат сортовой горячекатаный																			

Для получения по вопросам качества обращайтесь на Э-сертификат, e-mail: oik.vashonastov@ymk.ru





№	Партия	Марка	Профиль	Диаметр мм	Диаметр впуск. отверстие мм	Цилиндр на впуск. отверстие	Марка	Профиль	Точность	Качество	Категория	Составные	Прокат	Вид	Вид	Код	Вес	Время
Заказ: 2023800885(30) Мартини: 052361565																		
8	1635	20	Шестигранник	36,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2				
Заказ: 2023800885(40) Мартини: 052361565																		
9	1635	20	Шестигранник	36,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			3,460	3,440
Заказ: 2023800885(40) Мартини: 052361611																		
10	2144	35	Шестигранник	41,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			4,170	4,150
Заказ: 2023800885(470) Мартини: 052361586																		
11	2153	45	Шестигранник	41,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			6,070	6,000
Заказ: 2023800885(480) Мартини: 052361780																		
12	2197	45	Шестигранник	46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			4,920	4,900
Заказ: 2023800885(480) Мартини: 052361775																		
13	2197	45	Шестигранник	46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			4,730	4,710
Заказ: 2023800885(340) Мартини: 052361844																		
14	2106	40X	Шестигранник	50,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	НД	ВУ-2				4,110	4,090
Заказ: 2023800885(200) Мартини: 052361964																		
15	2254	35	Шестигранник	30,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная точность	В1-3П1	Прокат сортовой горячекатаный	без термообработки	255	НД	ВУ-2			5,020	5,000

Для перечисления по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: ok@vsekh.ru

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр мм	Диаметр впуск. отверстия мм	НД на вид	НД на марку	НД на профиль	НД на точность	Качество	Категория	Состояние	Вид	Кот. в. шт.
16	2193	20	Шестигранник	24,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	Обычная	ЗТП	без термообработки	НД	ВУ-2	
Знак: 202380883401 Картридж 012362174														
Примечание: Услов. ВУ														
Проект сортовой горючестатный														
Итого: 68,158 Т (ГОСТ 2879-2006) Т														



Показатели качества

№	Плавка	Марка	Химический состав, %																
			C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W			
1	1848(7)	СТ3сп	0,19	0,41	0,20	0,008	0,012	0,15	0,07	0,19						0,00860	0,01000		
2	1884	35	0,34	0,53	0,21	0,012	0,017	0,15	0,08	0,22						0,00740	0,01600		
3	1914	45	0,46	0,55	0,25	0,017	0,011	0,17	0,07	0,17						0,00760	0,01000		
4	2032	20	0,19	0,45	0,22	0,014	0,007	0,09	0,08	0,18						0,00850	0,01000		
5	2068	20	0,19	0,44	0,22	0,007	0,014	0,07	0,08	0,18						0,00850	0,01000		
6	1855	20	0,19	0,37	0,21	0,008	0,003	0,15	0,10	0,20						0,00730	0,01000		
7	2091	35	0,36	0,54	0,20	0,013	0,009	0,05	0,13	0,19						0,00920	0,01000		
8-9	1635	20	0,18	0,41	0,20	0,020	0,027	0,18	0,09	0,21						0,00640	0,01000		
10	2144	35	0,35	0,54	0,21	0,008	0,009	0,15	0,06	0,18						0,00620	0,01000		
11	2153	45	0,44	0,52	0,20	0,017	0,012	0,16	0,08	0,20						0,00910	0,01000		
12-13	2197	45	0,43	0,53	0,20	0,009	0,019	0,13	0,09	0,21						0,00810	0,01000		
14	2106	40X	0,38	0,58	0,21	0,011	0,014	0,39	0,08	0,20						0,00600		0,00	
15	2254	35	0,36	0,55	0,21	0,006	0,006	0,14	0,11	0,18						0,00900	0,01000		
16	2193	20	0,18	0,40	0,19	0,008	0,003	0,09	0,07	0,18						0,00660	0,01000		

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Механические свойства							
			Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²			
1	1848	СТ3сп	235	450	31,00					
2	1884	35	395	570	28,00					
3	1914	45	430	670	23,50					
4	2032	20	345	470	32,00					
5	2068	20	340	465	32,00					

При заказе по запросу качества ссылаться на № сертификата e-mail: otk@sevomel.ru

Сертификат № 05/0586
Страница 5 из 4



№	Центральная тортирность	Тонечная неоднородность	Индексационный коэффициент	Ширина пятнистости ликвация	Качество пятнистости ликвация	Полусферическая ликвация	Полосковые пучки	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
6	1854	20	330	465	32,00	66,00			
7	2091	35	400	580	26,00	53,00			
8-9	1635	20	350	470	32,00	62,00			
10	2144	35	395	580	28,00	55,00			
11	2153	45	425	650	24,00	48,00			
12-13	2197	45	415	640	23,00	47,00			
14	2106	40X	990 990	1090 1090	13,00 13,00	50,00 50,00			
15	2234	35	400	590	27,00	53,00			
16	2192	20	335	455	33,00	62,00			

Макроструктура, баллы

Прочие характеристики

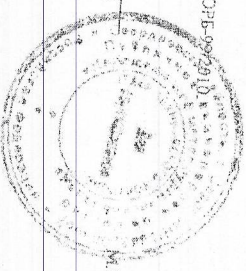
№	Плавка	Марка	Наиб	Материал	Примечание
1-16	1	2	3	Материал	
1	1848	СТЗсп		Материал	

Примечание:
 Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.
 Стальной назначения продукции является РФ.
 Металл не радиационный. Содержание технологичных радионуклидов не превышает нормы Приложения 4 к ОПКС-РФ-2010.

Уполномоченный представитель изготовителя
 Дата 12.04.2023

(Подпись)

М.В. Сметина
 (расшифровка подписи)



Для переписки по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: okk@sestonet.ru