



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 64978927

Номер заказа 241336-42

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул лпач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шпр	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Способ выплавки	Хар кром	t конца прок	t смог ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	4	97200	4	1818	Ст3сп-5	ОК370В	Б/	3.000x1500	1	IV		IV		НО	ГОСТ 18623-97; ГОСТ 19903-2015		434	15.620	15.624
2	-	-	1	0102	-	-	-	-	1	IV		IV		НО	-		453	15.960	15.964
3	-	-	-	0202	-	-	-	-	1	IV		IV		НО	-		463	16.230	16.234
4	6	97112	14	0101	-	-	-	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005		338	16.020	16.024

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %													Партия	Предел прочн Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относ удлиня 4 %	Относ удлиня 5 %	Изгиб	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t-20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t+20 Дж/см2
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	1000	1000	1000										
103280	19	18	42	10	12	3	3	7	3	6	4	465	315	30.0			УД						
303299	18	23	51	5	8	3	3	7	3	6	1	475		27.0			УД						
303299	18	23	51	5	8	3	3	7	3	6	1	475		27.0			УД						
202649	18	22	51	9	16	4	1	3	2	6	14	465	315	35.0			УД	75	94	139			



Примс- Без термообработки. ВУ-3.
чанис

Дата выдачи 14.02.21 09:56

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Калинина В.А.
Филатова Е.П.