



Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, sen@ferrum.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00020341Т от 28.03.2024

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	133323А(6038)	Труба профильная 30*30*1,5 6М	13663-86 / 8639-82	ст.08гпс	42-7.1-1-007	4	225	1,769
2	325718М(32675)/325704М(32461)	Труба профильная 40*20*1,5 6М	13663-86 / 8645-68	ст.08гпс	42-75.5-1-088	1	240	1,887
3	325718М(32719)	Труба профильная 40*20*1,5 6М	13663-86 / 8645-68	ст.08гпс	42-75.11-1-110	15	240	1,887
4	132430А(16355)	Труба профильная 60*40*3,0 6М	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	76-1032.1-1-457	2	140	3,612
5	22714М(5)	Труба ЭСВ 159*4,0 12М	10705-80 / 10704-91	ст.3сп	21-171.1-1-163	1	16	2,936
6	318531М(2)/327105М(3)	Труба ЭСВ 159*4,5 12М	10705-80 / 10704-91	ст.3сп	21-184.1-1-259	5	16	3,293
7	318531М(3)	Труба ЭСВ 159*5,0 12М	10705-80 / 10704-91	ст.3сп	21-190.1-1-328	6	16	3,647
8	↔	Труба ЭСВ 219*6,0 12М	10705-80 / 10704-91	ст.20	10705-80 / 10704-91	1	102	36,59
9	132399А(16238)	Труба ЭСВ 57*3,5 12М	10705-80 / 10704-91	ст.3сп	13-1054.4-1-644	2	90	4,99

Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)

№ п.п.	№ плавки	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэв.	Времяное сопротивление н/м, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплошное	Загиб	Гидравл. Давление, кг/см2	УА вязк., Дж/см2		УА вязк. мех.ст., Дж/см2
																					КСУ	КСУ	
1	318531М(3)	16	20	43	6	7	3	4	4	3	7				455	34	310	УД	-	УД	-20С	+20С	+20С
2	318531М(2)	16	20	43	6	7	3	4	4	3	7				455	34	310	УД	-	УД	-20С	+20С	+20С
3	327105М(3)	18	21	46	7	9	4	4	5	3	5				485	33	310	УД	-	УД	-20С	+20С	+20С
4	22714М(5)	18	19	43	10	9	4	3	5	3	6				455	31	310	УД	-	УД	-20С	+20С	+20С
5	132399А(16238)	18,9	18	48,1	8	21	1,7	4,2	5,2	3	5	33			445	28	340	УД	-	УД	-20С	+20С	+20С
6	133323А(6038)	5,7	6,1	34,3	19	19	1,9	3,2	4,9	26	4	31			370	38	225	-	-	-	-20С	+20С	+20С
7	132430А(16355)	17,2	19	46,1	12	18	2,1	3,9	5,7	41	3	35			479	27	367	-	-	-	-20С	+20С	+20С
8	325718М(32675)	11	2	38	6	4	4	2	2	2		41			345	27		-	-	-	-20С	+20С	+20С
9	325704М(32461)	9	17	40	11	10	5	2	3	3		49			375	30		-	-	-	-20С	+20С	+20С
10	325718М(32719)	11	2	38	6	4	4	2	2	2		59			350	33		УД	-	УД	-20С	+20С	+20С

Отпуска труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающими методами.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции связаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 28 марта 2024 г.

Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК

