



254  
38064

**Наименование продукции** Швеллер г/к

**Цех\стан отгрузки**

**СЦ**

**Вагон № 52858776**

**Номер заказа** 191794-4531

**Упаковка** СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт)	
																			нетто	брутто
1	450	2	92510	450946	1473	1226	Ст3сп-5			5У*12000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	4.315	4.320
2	450	-	-	-	-	1227	-			-		МД	1	1ГП				-	4.315	4.320
3	450	-	-	-	-	1228	-			-		МД	1	1ГП				-	4.315	4.320
4	450	-	-	-	-	1229	-			-		МД	1	1ГП				-	4.315	4.320
5	450	-	-	-	-	1230	-			-		МД	1	1ГП				-	3.540	3.545
6	450	-	-	-	-	1231	-			-		МД	1	1ГП				-	4.320	4.325
7	450	-	-	-	-	1232	-			-		МД	1	1ГП				-	4.320	4.325
8	450	-	-	-	-	1233	-			-		МД	1	1ГП				-	4.260	4.265
9	450	-	-	-	-	1234	-			-		МД	1	1ГП				-	4.325	4.330
10	450	-	-	-	-	1235	-			-		МД	1	1ГП				-	4.325	4.330
11	450	-	-	-	-	1236	-			-		МД	1	1ГП				-	3.840	3.845
12	450	-	-	-	-	1237	-			-		МД	1	1ГП				-	3.960	3.965
13	450	-	-	450944	1474	1239	-			-		МД	1	1ГП				-	4.320	4.325
14	450	-	-	-	-	1240	-			-		МД	1	1ГП				-	4.315	4.320
15	450	-	-	-	-	1241	-			-		МД	1	1ГП				-	4.310	4.315
16	450	-	-	-	-	1242	-			-		МД	1	1ГП				-	4.315	4.320

При- ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.).

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 01.05.24 22:22

Подпись представителя ОКП

**ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**  
01.05.2024 22:45

контролер в производстве черных металлов Акименко Е.В.  
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.





**Наименование продукции** Швеллер г/к

**Цех/стан отгрузки** СЦ

**Вагон № 52858776**

**Номер заказа** 191794-4531

**Упаковка** СВЯЗКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСU t-20
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
450946	17	17	43	3	6	7	14	14	4	10	24	1473	500	380	27	уд	93	121
450944	17	18	44	4	8	8	7	13	4	8	24	1474	510	355	28	уд	91	134

При- ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.).

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 01.05.24 22:22

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
01.05.2024 22:45

контролер в производстве черных металлов Акименко Е.В.  
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.

