

721158

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company Сочрапу СЧЕЛУВАЙНСК МЕТАЛЛУРГИСАЛ РЛАНТ ОАО, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, ул/п 35	Сертификат качества № P09465 Quality certificate №	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
Заказ/Order № 30071290650/2021615460	Поз./Pos. 14	Станция назначения Ватон/Car № 57450819	Дата/Date/ 13.06.2021	Вид груза/Type of packag
Условные обозначения		В-Сиб. жд. БАГАРЕЙНАУ	Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1	
		Договор №, Contract № 30000078	Кол-во мест/Package Nos/4	

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,740	4,725	12 000	1	2
2	1141	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,465	4,450	12 000	1	2
3	1142	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,230	3,215	12 000	1	2
4	1139	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,680	4,675	12 000	1	2
5	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,670	4,655	12 000	1	2
6	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,790	4,775	12 000	1	2
7	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,900	4,885	12 000	1	2
8	1138	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,515	4,500	12 000	1	2
9	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,785	4,770	12 000	1	2
10	1136	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,855	4,840	12 000	1	2
11	1138	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75x75x6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,130	4,115	12 000	1	2
12	1146	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,410	4,395	12 000	1	2
13	1146	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,260	4,245	12 000	1	10
14	1147	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,400	4,385	12 000	1	10
Итого:				62,840	62,630	12 000	1	10

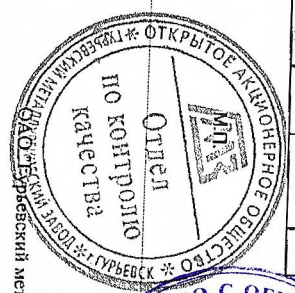
№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x10000	S x10000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x10000	As x100	Al x100	V x100
1	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
2	18	52	21	10	37	11	-	13	8	-	-	-	-
3	20	54	24	11	38	13	-	10	12	-	-	-	-
4	17	53	23	12	41	14	-	10	10	-	-	-	-
5	17	53	23	12	41	14	-	10	10	-	-	-	-
6	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
7	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
8	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
9	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
10	19	46	20	10	38	13	-	10	9	-	-	-	-
11	19	51	22	11	38	13	-	10	9	-	-	-	-
12	19	48	21	11	38	13	-	10	11	-	-	-	-
13	19	48	21	11	44	11	-	9	10	-	-	-	-
14	20	51	21	11	43	8	-	10	8	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² , при температуре, С						Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² , при температуре, С				Технологич.		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопрот. Н/мм ²	предел текуч. Н/мм ²	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	испытания холод. заго. ка	горяч. осад. ка		
1	440	310	33,0	-	128-124	-	-	-	-	75-74	-	-	-	-	УА	-	-	
2	425	295	29,0	-	126-124	-	-	-	-	75-72	-	-	-	-	УА	-	-	
3	475	335	34,5	-	129-127	-	-	-	-	73-75	-	-	-	-	УА	-	-	
4	445	305	32,5	-	125-121	-	-	-	-	79-80	-	-	-	-	УА	-	-	
5	445	305	32,5	-	125-121	-	-	-	-	79-80	-	-	-	-	УА	-	-	
6	440	310	33,0	-	128-124	-	-	-	-	75-74	-	-	-	-	УА	-	-	
7	440	310	33,0	-	128-124	-	-	-	-	75-74	-	-	-	-	УА	-	-	
8	475	330	29,5	-	128-127	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
9	440	310	33,0	-	128-124	-	-	-	-	75-74	-	-	-	-	УА	-	-	
10	440	310	33,0	-	128-124	-	-	-	-	75-74	-	-	-	-	УА	-	-	
11	475	330	29,5	-	129-127	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
12	460	325	30,0	-	127-124	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
13	460	325	30,0	-	127-124	-	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-	
14	440	315	29,0	-	120-120	-	-	-	-	79-77	-	-	-	-	УА	-	-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
 При переписке по вопросам качества обращаться к № сертификата.

Контролер ОК *В.В. Мещеряков*
 Бригадир погружки *В.В. Бонд*

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "МЗ" для ПАО "ЧМК",
 контроль технического процесса и аттестации продукции
 производится отделом по контролю качества ОАО "МЗ".
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.



ОАО "Уральский металлургический завод"