



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 53466652

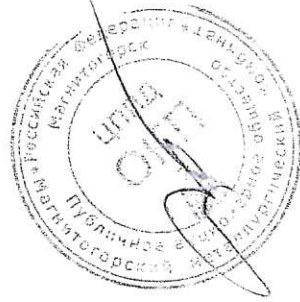
Номер заказа 241336-37

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Меруп лпач	Марка стали и категория	Групп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир * длина	Со-рт	Групп пов	Вид пов	Групп повер	Вытя жка	Плюс кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (г) факт нетто	Колич лист/м	Вес листа/ п/м
1	97122	570157	2761	0105	09Г2С-15	345	Б//	4.000x1500	1						НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015		19.340	19.350	
2	-	-	-	0205	-	-	-	-	1						НО	-		19.360	19.370	
3	-	-	-	0305	-	-	-	-	1						НО	-		19.370	19.380	
																		58.070	58.100	

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ ушлин 5	Изгиб	Улар вязк после м.ст t+20	Улар вязк КСУ t-70
570157	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	2761	N/mm2	N/mm2	%	УЛ	Дж/см2	Дж/см2
	12	65	144	2	15	9	23	24	6	9	41	3		520	380	31.5		83	104



Приме- ВУ-2. Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. чание

Дата выдачи 11.01.21 14:04

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Микутская Е.А.

инженер первой категории Болдырева Т.А.