



№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Планка №	Партия №	Взвз/взв	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры мм сечение*длина	Кол-во*дли на крата	Форма пост	Со-вр Групп	Сорт/Кривиз	Групп Назн	Дрос кост	НД	Масса, г (факт) нето брутто
1	450	1	92510	450597	1223	2498	Ст3сп-5			50*12000		МД	1	1ГП			ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	4.945 4.950
2	450	"	"	"	"	2499	"			"		МД	1	1ГП			"	4.945 4.950
3	450	"	"	"	"	2500	"			"		МД	1	1ГП			"	4.950 4.955
4	450	"	"	"	"	2501	"			"		МД	1	1ГП			"	4.945 4.950
5	450	"	"	"	"	2502	"			"		МД	1	1ГП			"	4.590 4.595
6	450	"	"	"	"	2503	"			"		МД	1	1ГП			"	4.940 4.945
7	450	"	"	450596	1224	2504	"			"		МД	1	1ГП			"	4.945 4.950
8	450	2	"	570949	650	7924	"			6.50*12000		МД	1	1ГП			"	2.120 2.125
9	450	"	"	450464	1077	8247	"			"		МД	1	1ГП			"	5.140 5.150
10	450	"	"	"	"	8248	"			"		МД	1	1ГП			"	5.135 5.145
11	450	"	"	"	"	8249	"			"		МД	1	1ГП			"	5.130 5.140
12	450	"	"	"	"	8251	"			"		МД	1	1ГП			"	5.135 5.145
13	450	"	"	"	"	8252	"			"		МД	1	1ГП			"	5.130 5.140
14	450	"	"	"	"	8253	"			"		МД	1	1ГП			"	5.125 5.135



При ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.)

Ме-
ча-
нис

Дата выдачи 01.04.21 13:06

Подпись



Контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Грин Е.Ф.



Филатова Е.И.

67.175 67.275