
Грузоотправитель:

 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "Торгово-производственная компания "УралСибМет" для ООО ТПК УралСибМет(Код:1405)

Станция назначения: ПАДУНСКИЕ ПОРОГИ

Наименование продукции:

 ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
 ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56958093	925006	29.11.2022		22, 4700007879 0020569487	4	4	123734		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	20	ГОСТ 34028-2016	425725		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20		12000	М/Д	ОМ1	1		6	26.830

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с			
																					N		
1	425725	3		0.19	0.06	0.52	0.019	0.022	0.05	0.03	0.04	0.005	620.0	730.0	17.0	8.4	8.8	1.18	УД	изг.	разгиб.	0.087	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ


 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

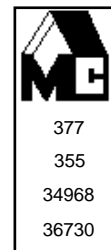
(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**Страна происхождения:
РОССИЯ**
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


 Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минимальный вес при номинальной массе (по ОМ?) до 3%. СТО 36554504-055-2020* на применение в ЖБК

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2238446**Вид документа 3.1****(ст.250_2)****Грузоотправитель:****Грузополучатель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

ООО "Торгово-производственная компания "УралСибМет" для ООО ТПК УралСибМет(Код:1405)

Станция назначения: ПАДУНСКИЕ ПОРОГИ**Наименование продукции:**
 ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
 ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56958093	925006	29.11.2022		22, 4700007879 0020569487	4	4	123734		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С				
2	10	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	B1	18		12000	М/Д	1 6	28.520	
3	10	ГОСТ 535-2005	425892	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	B1	18		12000	М/Д	1 3	11.340	

Итого: 15 66.690**Вес брутто:** 66.840

Кривизна проката для класса II - 2, 3; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства			Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.	
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _т	σ _в	δ ₅	Ψ	Темп	мех. стар.		НВ	хол. осадка			
																				изг.	хол.		гор.
2	426047		0.16	0.09	0.51	0.021	0.019	0.05	0.03	0.04	0.004	335.0	445.0	37.0	-20	197.0	180.0	УД					
			0.005							0.27													
															-20	268.0	181.0						
															-20	202.0	185.0						
															-20	194.0	165.0						
3	425892		0.19	0.07	0.50	0.014	0.016	0.05	0.03	0.05	0.004	310.0	450.0	41.0	-20	78.0	135.0	УД					
			0.005							0.29													
															-20	145.0	172.0						
															-20	117.0	111.0						
															-20	105.0	124.0						

 На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,
 НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

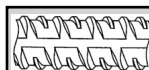
 Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
 контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
 техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер
 документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
 продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная
 работа.

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
 QR-КОДА**

 КУЗЬМИНА А.В., Ст.контролер
 29.11.2022 13:41:49
 C99942B8-F77C-4A29-ABE2-5331308D5E1A
Страна происхождения: РОССИЯ
 Подписано электронной подписью:
 Документ выставлен:
 Открытый ключ подписи:

 При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "Торгово-производственная компания "УралСибМет" для ООО ТПК УралСибМет(Код:1405)

Станция назначения: ПАДУНСКИЕ ПОРОГИ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер ТС :

56958093

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										A	Б	С	D			
1	20	2512936126	34	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,140
2	20	2512936164	36	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,880
3	20	2512936166	38	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,520
4	20	2512936170	42	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,430
5	20	2512936174	44	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,430
6	20	2512936178	46	ГОСТ 34028-2016	425725 - 3	Ст3пс	A500С	Арматура 20 (2ф)		20		12000		М/Д	1	4,430
7	10	2512946368	58	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	4,600
8	10	2512946396	60	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	4,530
9	10	2512946427	62	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	5,140
10	10	2512946429	64	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	5,160
11	10	2512946451	66	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	5,120
12	10	2512946532	70	ГОСТ 535-2005	426047	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	3,970
13	10	2512946600	4	ГОСТ 535-2005	425892	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	3,960
14	10	2512946604	6	ГОСТ 535-2005	425892	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	3,630
15	10	2512946638	8	ГОСТ 535-2005	425892	Ст3пс	5-1ГП	Круг 18	В1	18		12000		М/Д	1	3,750

Итого: 66,690

Вес брутто: 66,840

Всего мест : 15