

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4548/08 от 09.08.2023 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые

Стандарты: ГОСТ 10705-80/
ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Россия, Московская обл., г. Подольск, мкр. Львовский, пр-д Metallургов, д. 4Б
В641

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры*, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	490286 001	B234700	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
2	490286 002	B234700	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
3	490286 003	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
4	490286 004	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
5	490286 005	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
6	490286 006	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
7	490286 007	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
8	490286 008	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
9	490286 009	B234605	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
10	490286 015	135171	СтЗсп	133	4	12,73	12000	12	144	1	1,833
11	490286 018	135171	СтЗсп	133	4	12,73	12000	23	276	1	3,513
12	490286 024	135171	СтЗсп	133	4	12,73	12000	24	288	1	3,666
Итого:										12	42,006

*по данным ГТД **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества	Вид ГИ
1-12	II	МД	В	I

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %									
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
135171	0,15	0,21	0,17	0,008	0,010	0,02	0,01	0,01	0,004	0,001
B234700	0,18	0,21	0,36	0,005	0,017	0,03	0,01	0,01	0,004	0,001
B234605	0,16	0,20	0,33	0,009	0,013	0,02	0,01	0,01	0,005	0,001

Результаты испытаний*:

№ п/п	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта -5, поперек %	Сплюсывание макс
1-2	488	455/450	30	УД/УД
3-9	483	455/450	30	УД/УД
10	473	455/450	31	УД/УД
11-12	473	455/455	31	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлоизделия поставляются по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Неда разрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Бершова А.В.

Начальник ИЛ:

Нефёдов А.И.

