

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35 Железная дорога В-Сиб. жд. Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ Договор №, Contract № 300000078 Вагон/Car № 59711770	Сертификат качества № P10663 Quality certificate № Дата/Date/ 08.12.2021 Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1 Кол-во мест/Package Nos 4	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
Заказ/Order № 30071291251/2021615936		Вид груза/Type of packag		

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,375	4,360	12 000	1	3
2	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,405	4,390	12 000	1	3
3	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,660	4,645	12 000	1	3
4	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,910	4,895	12 000	1	3
5	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,585	4,570	12 000	1	3
6	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,875	3,860	12 000	1	3
7	СБ8697	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50x50x5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 1 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,720 Итого: 31,530	4,705 Итого: 31,425	12 000	1	3
8	1518	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90x90x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,430	4,415	12 000	1	1
9	1504	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90x90x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,460	3,445	12 000	1	1
10	1504	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 90x90x7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,275 Итого: 11,165	3,260 Итого: 11,120	12 000	1	1
11	Г077 (К108774)	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,875	4,860	12 000	1	2
12	Г077 (К108774)	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,670	4,655	12 000	1	2
13	Г077 (К108774)	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,740	4,725	12 000	1	2
14	Г077 (К108774)	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,740 Итого: 19,025	4,725 Итого: 18,965	12 000	1	2
				Итого:	61,720	61,510	14	

Содержание элементов в %

№№ п/п	C		Mn	Si	P	S	Cr	Ti	Ni	Cu	N	As	Al	V
	x100	x100	x100	x100	x10000	x10000	x100	x100	x100	x100	x10000	x100	x100	x100
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8	17	50	20	10	35	12	11	11	11	11	-	-	-	-
9	17	52	21	11	50	11	10	14	14	14	-	-	-	-
10	17	52	21	11	50	11	10	14	14	14	-	-	-	-
11	13	134	46	17	12	13	2	5	2	2	4	4	-	2
12	13	134	46	17	12	13	2	5	2	2	4	4	-	2
13	13	134	46	17	12	13	2	5	2	2	4	4	-	2
14	13	134	46	17	12	13	2	5	2	2	4	4	-	2

№№ п/п	Механические свойства			Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² , при температуре, С				Ударная вязкость КСВ, Дж/см ² , при температуре, С				Технологич. испытания		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро	
	времен сопротив. Н/мм ²	предел текуч. Н/мм ²	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С			темпер. -60С
1	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
2	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
3	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
4	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
5	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
6	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
7	415	295	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Уд	Уд	-
8	450	315	30,0	-	126-123	-	-	-	77-74	-	-	-	-	Уд	Уд	-
9	450	315	29,5	-	129-125	-	-	-	78-74	-	-	-	-	Уд	Уд	-
10	450	315	29,5	-	129-125	-	-	-	78-74	-	-	-	-	Уд	Уд	-
11	515	350	29,0	-	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд	Уд	-
12	515	350	29,0	-	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд	Уд	-
13	515	350	29,0	-	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд	Уд	-
14	515	350	29,0	-	-	-	-	-	77-75	-	-	-	-	Уд	Уд	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
 При перепишке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК
 Бригадир погрузки

Фамилия



Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ГМЗ" для ПАО "ЧМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "ГМЗ".
 Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

ОАО "Гурьевский металлургический завод"