



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех/стан отгрузки** ЛПЦ10 / 2000

**Вагон №** 65125973

**Номер заказа** 190680-6192

**Упаковка** РУЛОНЫ

№ п/п	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул Лпач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир x длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Способ выплавки кром	Хар кром	НД	t конца прок	t смог ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	5	97112	303988	2	0104	Ст3сп-5	Б/	4.000x1500	1									303	14.380	14.384
2	-	-	-	-	0204	-	-	-	1									307	14.520	14.524
3	-	-	-	-	0304	-	-	-	1									306	14.440	14.444
4	-	-	-	-	0404	-	-	-	1									310	14.740	14.744

**Химический состав, %**

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн Н/мм2	Предел тежуч Н/мм2	Относ удлин 5 %	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t-20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t+20 Дж/см2	Удар вязк КСУ t-20 Дж/см2
303988	17	19	46	3	11	4	3	6	4	7	2	470	320	37.0	уд	77	95	143	
303988	17	19	46	3	11	4	3	6	4	7	2	470	320	36.0	уд	77	95	143	
303988	17	19	46	3	11	4	3	6	4	7	2	470	320	36.0	уд	77	95	143	
303988	17	19	46	3	11	4	3	6	4	7	2	470	320	37.0	уд	77	95	144	



Пример- Радиационный контроль пройден. Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 21.02.20 21:16

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Елиссев М.В.

контролер в производстве черных металлов

Жукова Е.Б.