



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632147 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сосновцентр" по договору с ООО ТД ММК

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Станция назначения: ИРКУТСК-СОТ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Table with columns: Номер вагона, Код станций, Дата отгрузки, Номер акрети тива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада, Таб. N, Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with columns: N пп, Ном поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требования, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип, С О Р Т, Кол. мест, Вес (тн)

Итого: 12 65.530 Вес брутто: 65.782

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ -05,06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ -05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТВРЕНИЕ -05,06; 5-1ГП -05,06; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) -05,06

Table with columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, As, Mo, Nb, Co), Механич. свойства (sigma\_T, sigma\_B, delta\_5, psi), Ударная вязкость, Твер-дость, Техно. испытан, Мак. стр. Мик. стр.

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заданным... При параллельном обращении по вопросам количества и качества ссылаться на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартом, документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе (S) - Хим. анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание в весах ВТТВС-300, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при левеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1