



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Сертификат качества № 120-3005

Общество с ограниченной ответственностью 'Новосибирский завод резки металла' код=357562 ;

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Упаковка рулоны

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Номер заказа 241336-116

Вагон № 63983282

№ п/п	№ Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Групп прокат	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир x длина	Со-рт	Групп назн	Вид тов	Групп повер	Способ выплавки	Хар-кром	НД	t конц т прок	t конц т прок	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто	
																				ГОСТ
1	3	97122	201068	09Г2С-15	345	Б/	6.000x1500	1					НО	НД			223	15.880	15.884	
2	-	-	-	-	-	-	-	1					НО	-			222	15.700	15.704	
3	4	-	201074	-	-	-	5.000x1500	1					НО	-			269	16.000	16.004	
4	-	-	-	-	-	-	-	1					НО	-			267	16.020	16.024	
																		63.600		63.616

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Экст	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлип 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСЧU t=70	Хар-кром	ГОСТ	t конц т прок	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто
201068	10	65	148	4	13	4	2	5	4	7	41	2	6	5	39	9	520	395	32.0	уд	102	94	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015		223	15.880	15.884
201068	10	65	148	4	13	4	2	5	4	7	41	2	6	5	39	9	530	410	30.0	уд	113	107	НО	-		222	15.700	15.704
201074	10	66	149	2	15	4	2	5	3	6	39	2	7	4	40	4	530	405	31.0	уд	117	103	НО	-		269	16.000	16.004
201074	10	66	149	2	15	4	2	5	3	6	39	2	7	4	40	4	520	395	32.0	уд	102	93	НО	-		267	16.020	16.024



Примечание: Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 21.01.22 05:41

Подпись

контролер в производстве черных металлов