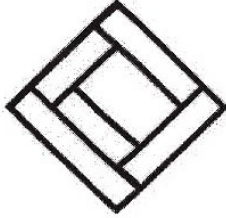


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строигтелей, д. 20
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: koroletz@kzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM
 При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 995/1Ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

18.02.2023г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямшовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-
 80 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	5735000078	2301136	57x3,5-6000	254	1524	4,76
2	В	Ст2пс-5	5735000079	2301124	57x3,5-6000	121	762	4,76
3	В	Ст2пс-5	5735000080	2301142	57x3,5-6000	121	726	4,76
4	В	Ст2пс-5	5735000081	2301127	57x3,5-6000	254	1524	4,76

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

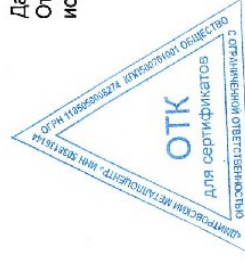
№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	NZ% *1000	Al% *100	As% *100
1	12	1,2	29	12	10	3	2	3	5	2,9	-
2	11	1	28	14	7	2	1	3	5	3,1	-
3	12	1	29	15	10	3	2	2	5	4	-
4	12	0,7	26	14	6	2	1	2	4	3,3	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания		Технологические испытания		Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплошными в ГОСТ 8695-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	360	34	260	УА	-	УА	Без т/о
2	365	34	255	УА	-	УА	Без т/о
3	370	31	240	УА	-	УА	Без т/о
4	360	33	250	УА	-	УА	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция производится действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 70 мкм)
 производилась фирмой ООО "Агрисовгаз" паспорт качества № 336 от 27.02.2023г.
 в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выписки сертификата
 Ответственный исполнитель

28.02.2023г.

/Невежина В.С./