



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8053

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель
Россия, Публичное акционерное общество "Ачинский
металлургический завод"
456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 620073, г.ЕКАТЕРИНБУРГ,
КРЕСТИНСКОГО 46А, ОФ 600, ООО "ТРАНСПОРТНО-
ЭКСПЕДИЦИОННАЯ КОМПАНИЯ "ВОСТОКТРАНС-ЕК"
ОКПО 15730951
Вагон/Платформа 56670052

НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014
НТД на химию: ГОСТ 19281-2014

Дата выдачи сертификата: 02.07.2021г

Приказ № ЗП-394506

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

Лист 1 Кол-во листов 1

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид кромки
				толщина	ширина	длина							
1	09Г2С, 12 ГС	212764	10781	12.0	1 500	6 000	18	15.336	0.852	IV	Б	ПУ	О
2	09Г2С, 12 ГС	212767	10793	12.0	1 500	6 000	9	7.668	0.852	IV	Б	ПУ	О
3	09Г2С, 12 ГС	212768	10794	12.0	1 500	6 000	54	46.008	0.852	IV	Б	ПУ	О
							Итого:	69.012					
							Всего:	69.012					

№ п/п	№ Плавки	Химический состав x 100															
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Nb	Cev
1	212764	10	136	55	2.0	0.7	15	21	20	0.6	0.9	2.4	0.3	0.6	0.2	0.1	41
2	212767	8	134	55	1.3	0.5	8	18	18	0.6	0.9	1.7	0.2	0.4	0.2	0.2	37
3	212768	10	135	54	1.2	0.4	9	17	17	0.6	0.9	1.9	0.2	0.5	0.3	0.1	39

№ п/п	№ Партии	Механические свойства										Класс прочности
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ при -40С, Дж/см ²	Изгиб					
1	10781	485; 490	320; 325	33; 34	57; 61; 65; 68	81; 89; 93; 99	уд; уд	265				
2	10793	460; 465	315; 320	33; 34	54; 58; 61; 64	61; 67; 71; 75	уд; уд	265				
3	10794	470; 475	315; 320	33; 34	48; 53; 56; 59	61; 67; 71; 75	уд; уд	265				

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.



Контролёр ОТК Чистякова О.А.
Ст. контролёр ОТК Абдрашитов Р.М.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8053

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель
Россия, Публичное акционерное общество "Ачинский
металлургический завод"
456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9

Грузополучатель: 620073, г.ЕКАТЕРИНБУРГ,
КРЕСТИНСКОГО 46А, ОФ 600, ООО "ТРАНСПОРТНО-
ЭКСПЕДИЦИОННАЯ КОМПАНИЯ "ВОСТОКТРАНС-ЕК"
ОКПО 15730951
Вагон/Платформа 56670052

НТД на сортамент: ГОСТ 19903-2015
НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014
НТД на химию: ГОСТ 19281-2014

Дата выписки сертификата: 02.07.2021г

Приказ № ЗП-394506

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

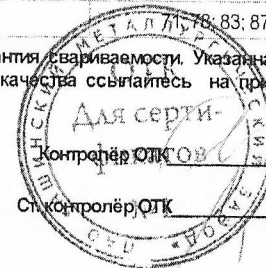
Лист 1 Кол-во листов 1

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид крошки
				толщина	ширина	длина							
1	09Г2С, 12 ГС	212764	10781	12.0	1 500	6 000	18	15.336	0.852	IV	Б	ПУ	О
2	09Г2С, 12 ГС	212767	10793	12.0	1 500	6 000	9	7.668	0.852	IV	Б	ПУ	О
3	09Г2С, 12 ГС	212768	10794	12.0	1 500	6 000	54	46.008	0.852	IV	Б	ПУ	О
							Итого:	69.012					
							Всего:	69.012					

№ п/п	№ Плавки	Химический состав x 100															
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Nb	Cev
1	212764	10	136	55	2.0	0.7	15	21	20	0.6	0.9	2.4	0.3	0.6	0.2	0.1	41
2	212767	8	134	55	1.3	0.5	8	18	18	0.6	0.9	1.7	0.2	0.4	0.2	0.2	37
3	212768	10	135	54	1.2	0.4	9	17	17	0.6	0.9	1.9	0.2	0.5	0.3	0.1	39

№ п/п	№ Партии	Механические свойства										Класс прочности
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ при -40С, Дж/см ²	Изгиб					
1	10781	485; 490	320; 325	33; 34	57; 61; 65; 68	81; 89; 93; 99	уд; уд	265				
2	10793	460; 465	315; 320	33; 34	54; 58; 61; 64	61; 67; 71; 75	уд; уд	265				
3	10794	470; 475	315; 320	33; 34	48; 53; 56; 59	76; 83; 87	уд; уд	265				

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.



Контроль ОТК Чистякова О.А.
Ст. контролёр ОТК Абдрашитов Р.М.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8053

ГОСТ 7566-2018 3.1

Грузоотправитель Россия, Публичное акционерное общество "Ашинский металлургический завод" 456010, Челябинская обл. г.Аша, ул. Мира, 9	Грузополучатель: 620073, г.ЕКАТЕРИНБУРГ, КРЕСТИНСКОГО 46А, ОФ 600, ООО "ТРАНСПОРТНО-ЭКСПЕДИЦИОННАЯ КОМПАНИЯ "ВОСТОКТРАНС-ВК" ОКПО 15730951 Вагон/Платформа 56670052	НТД на сортament: ГОСТ 19903-2015 НТД на металлопродукцию: ГОСТ 19281-2014 НТД на химию: ГОСТ 19281-2014 Дата выписки сертификата: 02.07.2021г Приказ № ЗП-394506
---	--	---

Прокат толстолистовой горячекатаный из низколегированной стали

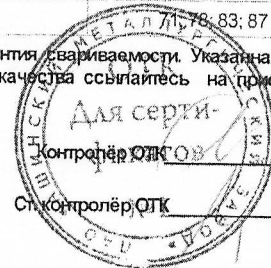
Лист 1 Кол-во листов 1

№ п/п	Марка стали, категория	№ Плавки	№ Партии	Размеры, мм			Кол-во листов	Масса, т "ТМ"	Масса, т "ТМ" одного листа	Форма раскроя	Точность прокатки	Плоскостность	Вид кромки
				толщина	ширина	длина							
1	09Г2С, 12 ГС	212764	10781	12.0	1 500	6 000	18	15.336	0.852	IV	Б	ПУ	О
2	09Г2С, 12 ГС	212767	10793	12.0	1 500	6 000	9	7.668	0.852	IV	Б	ПУ	О
3	09Г2С, 12 ГС	212768	10794	12.0	1 500	6 000	54	46.008	0.852	IV	Б	ПУ	О
							Итого:	69.012					
							Всего:	69.012					

№ п/п	№ Плавки	Химический состав x 100															
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Ca	Nb	Cev
1	212764	10	136	55	2.0	0.7	15	21	20	0.6	0.9	2.4	0.3	0.6	0.2	0.1	41
2	212767	8	134	55	1.3	0.5	8	18	18	0.6	0.9	1.7	0.2	0.4	0.2	0.2	37
3	212768	10	135	54	1.2	0.4	9	17	17	0.6	0.9	1.9	0.2	0.5	0.3	0.1	39

№ п/п	№ Партии	Механические свойства										Изгиб	Класс прочности
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость после механического старения, Дж/см ²	Ударная вязкость КСЧ при -40С, Дж/см ²							
1	10781	485; 490	320; 325	33; 34	57; 61; 65; 68	81; 89; 93; 99	уд; уд	265					
2	10793	460; 465	315; 320	33; 34	54; 58; 61; 64	61; 67; 71; 75	уд; уд	265					
3	10794	470; 475	315; 320	33; 34	48; 53; 56; 59	78; 83; 87	уд; уд	265					

Примечание: «ТМ»-поставка по теоретической массе; «ФМ»-поставка по фактической массе; ГС- гарантия свариваемости. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам. При переписке по вопросам качества ссылаться на присвоенный номер сертификата качества.



Контролёр ОТК Чистякова О.А.
Ст. контролёр ОТК Абдрашитов Р.М.

