



ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2120136

Вид документа 3.1 (ст.250_1)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Промышленное снабжение" по договору с ООО Торговый дом ММК
(Код: 5843)

Станция назначения: КРАСНОЯРСК-СЕВЕРНЫЙ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- татива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мес
60024684	890108	13.06.2021		21, 4500703664 0020303566	2	2	33488		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел огкл	С Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
1	10	ГОСТ 34028-2016	911804		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф			OB2	12		12000	М/Д	СМ1	1	2	8.61
2	10	ГОСТ 34028-2016	911805		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф			OB2	12		12000	М/Д	СМ1	1	2	10.12
3	10	ГОСТ 34028-2016	413134		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф			OB2	12		12000	М/Д	СМ1	1	10	39.93
4	10	ГОСТ 34028-2016	212416		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф			OB2	12		12000	М/Д	СМ1	1	2	8.71

Итого: 16 67.37

Вес брутто: 67.53

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства							Технол.испыт		Относи- тельная площадь попереч сечения ребер г/г	Условь провед испыт
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с разгиб.			
1	911804	1		0.20	0.07	0.54	0.027	0.015	0.04	0.03	0.06	0.002	580.0	670.0	21.5	7.0	7.4	1.16	УД		0.095	И1	
2	911805	1		0.19	0.07	0.48	0.029	0.013	0.03	0.03	0.05	0.003	600.0	690.0	20.0	7.0	7.4	1.15	УД		0.085	И1	
3	413134	2		0.19	0.08	0.46	0.021	0.022	0.03	0.03	0.05	0.003	590.0	670.0	20.0	7.0	7.4	1.14	УД		0.097	И1	
4	212416			0.19	0.08	0.45	0.017	0.011	0.02	0.02	0.04	0.002	580.0	660.0	20.0	8.0	8.3	1.14	УД		0.087	И1	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-09
НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2019г.

№ протокола испытаний- №530/П от 10.02.2021.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации RU.MCC.AJ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА КАЧЕСТВУ

ЦЫГОВА Л.С., Ст. контролер УИ
13.06.2021 8:54:25
ACC586E8-DD96-4E96-A528-8714366F5457

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эфффективно и надежно