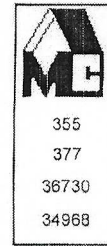




Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2218923

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди тита | Год исполнения Номер заказа Номер фактуры | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб.№ контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 54706148 | 932601 | 17.06.2022 | | 22, 4500752149 0020493651 | 2 | 1 | 33488 | | 01 | | 17 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном поз | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. треб. | Профиль | Форма проф | Точн по овал | Размер, мм | | | Тип длины | Группа предел откл | C O P T | Вес (т) | Теор | Кол. мест | Вес (т) |
|---------|------------|-----------------|-----------------|----------------|------------------|---------|---------------|-----------------|------------|---|-------|--------------|--------------------------|------------------|------------|-------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | | A | B | C | | | | | | | |
| 2 | 10 | ГОСТ 34028-2016 | 122193 | A500C | Арматура 20 (2ф) | 2ф | ОВ2 | 20 | | | 12000 | М/Д | ОМ1 | 1 | | 12 | 46.570 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Итого: | 17 | 67.900 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Вес брутто: | | 68.070 |

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 2

Условия поставки ВУ-2

| N п | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) | | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | | | Технол.испыт | | Относи- тельная площадь смятия попереч ребер rR | Условия проведен испытан |
|--------|----------------|-----------------------------|--|------|------|-------|-------|-------|------|------|-------|----------------|-------------------|----------------|----------------|------------------|---------------------------------|------|--------------|----|---|--------------------------------|
| | | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ _T | σ _B | δ ₅ | δ _p | δ _{max} | σ _B / σ _T | хол. | Изгиб с | | | |
| | | | N | Al | Ti | W | V | Mo | Nb | Cз | | Н/мм2 | | % | % | % | | изг. | разгиб. | | | |
| 2 | 122193 | | 0.19 | 0.07 | 1.06 | 0.022 | 0.029 | 0.05 | 0.04 | 0.06 | 0.005 | 590.0 | 700.0 | 19.0 | 7.4 | 7.8 | 1.19 | УД | 0.077 | И1 | | |
| | | | 0.006 | | | | 0.004 | 0.002 | | 0.38 | | | | | | | | | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

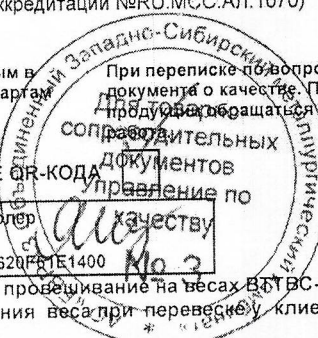
Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

НУРТДИНОВА Я.В., Ст.контролер
17.06.2022 21:09:47
EAC82DC8-D6F1-4E42-A080-4620F5E1400



Страна происхождения: РОССИЯ



При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1