



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7634042
Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акредитива | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|---------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 056920812 | 932601 | 05.07.2023 | | 23.4500780301 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|-------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 01 | 010 | 535-2005 | 231961 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 100.00 | 7.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 6 140 |
| 02 | 010 | 535-2005 | 231966 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 100.00 | 7.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 6 250 |

(се) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02; Образцы типа КСУ (ГОСТ 535) - 01,02

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость Дж/см ² | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----------------|-----------------------------|--------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------------------|------------|------------|------------|--|------|---------------|----------------------|----------------|--------|------|------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ_T | σ_B | δ_5 | ψ | Темп | мех. стар. | | хол. | осадка | гор. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | N2 | Al | Ti | W | V | Mo | Nb | Cз | Н/мм ² | % | % | °С | (+20 С) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01 | 231961 | | 0.22 | 0.09 | 0.59 | 0.022 | 0.019 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.004 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.004 | | | | | | | 0.33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 330.0 | 435.0 | 27.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 231966 | | 0.16 | 0.05 | 0.42 | 0.022 | 0.028 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.003 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.004 | | | | | | | 0.24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 310.0 | 430.0 | 29.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям контракта (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-улучшеннованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовый допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7634042

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди- тита | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 056920812 | 932601 | 05.07.2023 | | 23, 4500780301 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|-------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | Б | С | Д | | | | |
| 03 | 020 | 535-2005 | 132154 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 100.00 | 8.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 2 | 12.490 |
| 04 | 030 | 535-2005 | 231965 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 125.00 | 8.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 5.440 |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03,04; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03,04; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03,04; 5-1ГП - 03,04; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 03,04

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость Дж/см ² | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. | | | | |
|---------|----------------|-----------------------------|--------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------------------|----------------|----------------|---|--|--------------------------|--------------|----------------------|----------------|------|----|------------------------------|--|--|--|--|
| | | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ _T | σ _B | δ ₅ | ψ | Темп °C | мех. стар. (+20 C) | хол. изг. | | осадка хол. | гор. | | | | | | |
| 03 | 132154 | | 0.17 | 0.07 | 0.54 | 0.021 | 0.029 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.004 | | | | | | | -20 | 69.0 | 68.0 | | | | | | | |
| | | | 0.006 | | | | | | | 0.27 | | 305.0 | 445.0 | 33.0 | | | | -20 | 69.0 | 68.0 | | УД | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 69.0 | 68.0 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 69.0 | 68.0 | | | | | | | |
| 04 | 231965 | | 0.19 | 0.07 | 0.49 | 0.016 | 0.013 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.004 | | | | | | | -20 | 78.0 | 84.0 | | | | | | | |
| | | | 0.005 | | | | | | | 0.28 | | | | | | | | -20 | 78.0 | 84.0 | | УД | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 295.0 | 430.0 | 37.0 | | | | -20 | 78.0 | 84.0 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 78.0 | 84.0 | | | | | | | |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7634042**Вид документа 3.1**

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди- тыва | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 056920812 | 932601 | 05.07.2023 | | 23, 4500780301 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N п/п | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|----------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|-----|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 05 | 040 | 535-2005 | 532232 | СТЗПС | 5-1ГП | уголок | A | 75.00 | 5.00 | 12000 | м/д | 1 | 3 | 12 670 | |
| 06 | 040 | 535-2005 | сб 930979 | СТЗПС | 5-1ГП | уголок | A | 75.00 | 5.00 | 12000 | м/д | 1 | 1 | 4 950 | |

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 05,06; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05,06; 5-1ГП - 05,06; Образца
типа КСУ (ГОСТ 535) - 05,06

| N п/п | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость Дж/см2 | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. Мик. стр. | | | | | |
|----------|----------------|-----------------------------|--------------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|------------|-------------------|------------|--------|-------------|----------------------------|--------------|---------------------|----------------------|----------------|--|--|------------------------------|--|--|--|--|--|
| | | | C | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ_T | σ_B | δ_5 | ψ | Темп. °C | мех. стар. (+20 °C) | хол. изг. | осадка хол. гор. | | | | | | | | | | |
| | | | N2 | Al | Ti | W | V | Mo | Nb | Co | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | 532232 | | 0.20 | 0.07 | 0.50 | 0.021 | 0.020 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.002 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.005 | | | | | | | 0.29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 335.0 | 470.0 | 35.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06 | 930979 | | 0.19 | 0.07 | 0.46 | 0.024 | 0.013 | 0.02 | 0.02 | 0.02 | 0.003 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.007 | | | | | | | 0.27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 320.0 | 450.0 | 38.0 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕСтрана происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн
до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная; модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554504-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7634042

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андреи Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди тита | Год исполнения Номер заказа | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб. N контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------|------------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 056920812 | 932601 | 05.07.2023 | | 23, 4500780301 | 3 | | | | 01 | | 12 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном. поз. | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. требование | Профиль | Кл. точ. | Размер, мм | | | | Тип длины | С О Р Т | Кол. мест | Вес (тн) |
|---------|--------------|----------|-----------------|-------------|--------------------|---------|-------------|------------|------|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | A | B | C | D | | | | |
| 07 | 050 | 535-2005 | 132183 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 90.00 | 6.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 2 | 10 830 |
| 08 | 050 | 535-2005 | 132199 | СТЗПС | 5-1ГП | УГОЛОК | A | 90.00 | 6.00 | 12000 | | М/Д | 1 | 1 | 5 450 |

Итого: 12 63 320

Вес брутто: 63 572

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 07.08; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 07.08; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07.08; 5-1ГП - 07.08

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт Сли- ток | (*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % | | | | | | | | | Механич. свойства | | | | Ударная вязкость Дж/см2 | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | Мак. стр. Мин. сть |
|---------|----------------|-----------------------------|--------------------------|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|-------|-------------------|------------|------------|--------|----------------------------|--------------------------|--------------|----------------------|---------------------|--|-----------------------------|
| | | | C N2 | Si Al | Mn Ti | S W | P V | Cr Mo | Ni Nb | Cu Cз | As | σ_T | σ_B | δ_5 | ψ | Темп °C | мех. стар. (+20 C) | хол. изг. | | осадка хол. гор. | | |
| 07 | 132183 | | 0.17 | 0.07 | 0.47 | 0.020 | 0.022 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.003 | 310.0 | 440.0 | 35.0 | -20 | 141.0 | 155.0 | УД | | | | |
| | | | 0.005 | | | | | | | 0.26 | | | | | -20 | 123.0 | 174.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 143.0 | 174.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 135.0 | 204.0 | | | | | |
| 08 | 132199 | | 0.22 | 0.08 | 0.53 | 0.020 | 0.020 | 0.03 | 0.02 | 0.03 | 0.004 | 325.0 | 465.0 | 32.0 | -20 | 74.0 | 77.0 | УД | | | | |
| | | | 0.007 | | | | | | | 0.32 | | | | | -20 | 74.0 | 77.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 74.0 | 77.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 74.0 | 77.0 | | | | | |

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

