



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-71705

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562;



лист 1 всего 1



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 61026977

Номер заказа 241336-106

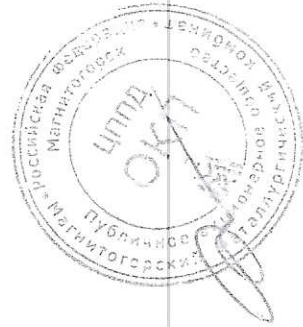
Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ кода про-дукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шпр	Размеры (мм) тол х шир х длина	Со рт	Групп назн пов	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	Техн прок	Т колца кг	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто
1	97122	226782	7	09Г2С-15	345	Б/	4.000х1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015			328	15.700	15.704
2	"	"	"	"	"	"	"	1					НО	"			329	15.660	15.664
3	"	"	"	"	"	"	"	1					НО	"			336	15.960	15.964
4	"	126787	5	"	"	"	5.000х1500	1					НО	"			264	15.520	15.524

62.840 62.856

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сзкт	Партия	Предел прочн	Предел гелуч	Относ удлини 5	Исптб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк (КСУ t=70)
226782	9	65	147	2	16	6	4	7	4	7	45	6	39	7	520	400	32.0	уд	93	94
226782	9	65	147	2	16	6	4	7	4	7	45	6	39	7	510	385	33.0	уд	81	80
226782	9	65	147	2	16	6	4	7	4	7	45	6	39	7	510	380	34.0	уд	73	76
126787	10	67	144	6	14	4	2	4	3	6	45	4	39	5	510	380	33.0	уд	85	84



Примечание: Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 03.12.21 04:21

Подпись

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Максимова А.А.
Белытокова Т.А.

20

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.pmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.pmk.ru в разделе "Покупателям" вид документа 3.1