



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 53477626

Номер заказа 190660-15287

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т)		Кол лист/ м	Вес листа/ 1 п/м		
																			нетто	брутто				
1	6	97112	572272	402	1	СтЗсп-5		Б//	5x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 380-2005; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 14637-89	IV	7.275	7.285				
2	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.235	7.245				
3	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.250	7.260				
4	-"	-"	-"	-"	4	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	6.535	6.545				
5	7	-"	572275	404	1	-"		-"	6x1500*6000	1					ПН	НО	-"	IV	7.395	7.405				
6	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.375	7.385				
7	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	6.520	6.530				
																			49.585	49.655				

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	Удар вязк КСV t+20	Химический состав, %	
																			X 100	X 1000
572272	17	21	45	9	7	6	12	18	5	7	402	460	313	34	уд	103	112	119		
572275	17	21	47	14	10	6	11	24	6	7	404	443	294	33.3	уд	102	109	111		

При- Без термообработки. ВУ-2.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 09.05.22 08:29

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Михайлова М.М.
Ячmeneва Т.В.

