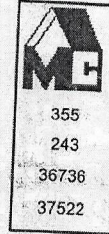


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2305146
Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: **НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.**

Наименование
продукции:

ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61574604	851207	14.02.2023		23, 4700011144 0020590466	1	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)	
								A	B	C						
1	10	ГОСТ 27772-2021	430728	C255	12-1ГП	Двутавр 16Б1										
1	10	ГОСТ 535-2005	430728	Ст3сп	5-1ГП	Двутавр 16Б1						12000	М/Д	1	1	2.980
												12000	М/Д	1	1	2.980

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 1; В ГОРЯЧКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 1; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 1; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 1; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 1

Условия поставки ВУ-2

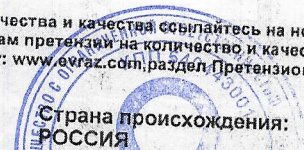
N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элемент(ов))										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _т Н/мм ²	σ _в %	δ ₅ %	Ψ %	Темп °C	мех. стар. (+20°C)	хол. изг.		осадка хол. гор.		
																					хол.	
1	430728		0.16	0.20	0.47	0.008	0.012	0.04	0.05	0.03	0.003	315.0	445.0	37.0			-20	149.0	204.0	УД		
			0.006	0.032	0.002					0.25		315.0	445.0	37.0			-20	151.0	212.0	УД		
																	-20	132.0	216.0			
																	-20	140.0	194.0			
	430728		0.16	0.20	0.47	0.008	0.012	0.04	0.05	0.03	0.003	315.0	445.0	37.0			-20	179.0	204.0	УД		
			0.006	0.032	0.002					0.25							-20	206.0	212.0			
																	-20	160.0	216.0			
																	-20	156.0	194.0			

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.



СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ 115-2008 Таблица А.1

Аматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757876-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 38554501-065-2020* на применение в ЖБК