ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7619050

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона / Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредитива	Год исполнения / Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Перевадрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
055171862	932601	08.06.2021		21, 4500704417	2				01		20	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм А	Б	С	D	Тип длины	СОРТ	Кол. мест	Вес (тн)
01	010	535-2005	сб 911397	СТ3ПС	5-1ГП	УГОЛОК		32.00	4.00	6000		М/Д	1	15	49.95
02	010	535-2005	сб 911399	СТ3ПС	5-1ГП	УГОЛОК		32.00	4.00	6000		М/Д	1	2	5.94

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 01,02; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 5-1ГП - 01,02; ПАЧКИ БЕЗ ПОСЛОЙНОЙ УКЛАДКИ ПРУТКОВ - 01,02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт / Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % C / N2	Si / Al	Mn / Ti	S / W	P / V	Cr / Mo	Ni / Nb	Cu / Ce	As	Механич. свойства $\sigma_т$ Н/мм2	$\sigma_в$ Н/мм2	δ_5 %	ψ %	Ударная вязкость Темп °С	мех. стар. (+20°С) Дж/см2		Твердость НВ	Технол.испытан хол. изг.	осадка хол.	осадка гор.	Ма ст Мн ст
01	911397		0.15	0.07	0.51	0.022	0.031	0.03	0.02	0.05	0.003					-20	123.0	119.0					
			0.007							0.25						-20	144.0	126.0					
																-20	156.0	129.0					
												315.0	430.0	36.0		-20	143.0	133.0		УД			
02	911399		0.17	0.07	0.44	0.025	0.023	0.03	0.02	0.04	0.001					-20	122.0	143.0					
			0.007							0.26						-20	125.0	128.0					
												330.0	460.0	34.0		-20	126.0	136.0		УД			
																-20	113.0	136.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

ЕВРАЗ Маркет ... ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в предел ах согласно интструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

(продолжение)

Лист 2

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7619050

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мес
055171862	932601	08.06.2021		21, 4500704417	2				01		20	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм А	Б	С	D	Тип длины	СОРТ	Кол. мест	Вес (тн)
03	010	535-2005	сб 911413	СТЗПС	5-1ГП	УГОЛОК		32.00	4.00	6000		М/Д	1	3	9.59

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 03; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03; 5-1ГП - 03; ПАЧКИ БЕЗ ПОСЛОЙНОЙ УКЛАДКИ ПРУТКОВ - 03

Итого: 20 65.48

Вес брутто: 65.92

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли-ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Cэ	As	Механич. свойства $\sigma_т$ Н/мм2	$\sigma_в$	δ_5 %	ψ %	Ударная вязкость Темп °С	Дж/см2	мех. стар. (+20°С)	Твердость НВ	Технол.испытан хол. изг.	осадка хол.	гор.	Ма с Мо с
03	911413		0.17	0.07	0.45	0.019	0.017	0.03	0.03	0.03	0.002					-20	140.0	136.0					
			0.005							0.25		330.0	465.0	36.0		-20	131.0	129.0		УД			
																-20	147.0	136.0					
																-20	155.0	129.0					

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Для товаро-сопроводительных документов ОТК по договору с ОАО «НМОТ»

Код О.Т.К.

ИНЖЕНЕР ВОЛКОВА В.А.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопроса претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в предел ах согласно интструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно