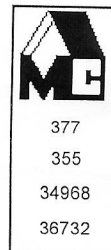


Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2139860****Вид документа 3.1**

(ст.250\_2)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53847984	930108	29.11.2021		21, 4500722668 0020380629	4	3	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	Б	С						
2	20	ГОСТ 34028-2016	416096		A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18		12000	М/Д	ОМ1	1		3	13.220
3	20	ГОСТ 34028-2016	114460		A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18		12000	М/Д	ОМ1	1		5	20.760
															<b>Итого:</b>	16	63.870
															<b>Вес брутто:</b>		64.030

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2, 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства							Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.				
2	416096	2	0.19	0.07	0.68	0.023	0.025	0.03	0.03	0.05	0.003	590.0	700.0	18.0	6.2	6.6	1.19	УД	0.086	И1			
			0.005				0.003	0.002		0.31													
3	114460		0.19	0.08	0.75	0.021	0.021	0.03	0.02	0.04	0.003	630.0	730.0	15.5	6.2	6.6	1.16	УД	0.087	И1			
			0.005				0.003	0.002		0.32													

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № ВА RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний на свариваемость - №539 от 19.02.2021

Испытательная лаборатория ИЛ "Авангардиспытания" (Свидетельство участника Системы "Мосстройсертификация" №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

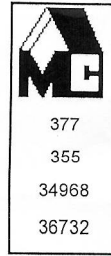
Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА Страна происхождения: **РОССИЯ**

ЧУМАКОВА М.Н., Ст. контролер УК  
29.11.2021 0:49:30  
AC9CBE4C-BD15-48EE-B221-9936824F1DAB

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53847984	930108	29.11.2021		21,4500722668 0020380629	4	3	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	415817	25Г2С	A400	Арматура 18 (1ф)	1ф	ОВ2	18		12000	М/Д	ОМ1	1		8	29.890

СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА 1 - 1; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\delta_p$	$\delta_{max}$	$\sigma_B / \sigma_T$	хол.	Изгиб с			
1	415817	3	0.26	0.65	1.25	0.018	0.021	0.04	0.02	0.04	0.003	460.0	670.0	23.5	14.0	14.0	1.46	УД	изг.	разгиб.	0.084	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

## Перечень грузовых мест

Номер вагона 53847984  
 Номер ж/д накладной ЭЗ700779  
 Станция направления ИРКУТСК-ПАСС  
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
415817	35	3380
415817	45	3460
415817	47	3480
415817	43	3500
415817	33	3740
415817	37	4110
415817	39	4110
415817	41	4110
416096	116	4010
416096	120	4290
416096	118	4920
114460	10	3890
114460	6	3910
114460	8	3910
114460	4	4040
114460	2	5010

Всего мест 16 , общий вес 63870 3 общий вес с упаковкой 64030  
 Представитель цеха Гладышева Евгения Андреевна



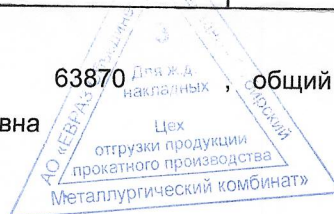
*Гладышева*

## Перечень грузовых мест

Номер вагона 53847984  
 Номер ж/д накладной ЭЗ700779  
 Станция направления ИРКУТСК-ПАСС  
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
415817	35	3380
415817	45	3460
415817	47	3480
415817	43	3500
415817	33	3740
415817	37	4110
415817	39	4110
415817	41	4110
416096	116	4010
416096	120	4290
416096	118	4920
114460	10	3890
114460	6	3910
114460	8	3910
114460	4	4040
114460	2	5010

Всего мест 16 , общий вес 63870 Для ж.д накладных , общий вес с упаковкой 64030  
 Представитель цеха Гладышева Евгения Андреевна



*[Handwritten Signature]*