



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 55035166

Номер заказа 190662-6822

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул (пач)	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шпр * длина	Со рт	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	ТУ	НД	t конца прок	t согн кт	Кол-во метров в рул	Масса (т)	
																			нетто	факт брутто
1	97200	107208	6	1215	Ст3сп		Б/	3.000x1500	1		IV		НО	ТУ 14-1-3579-83; ГОСТ 19903-2015	НД			452	16.080	16.084
2	"	"	"	1315	"		"	"	1		IV		НО	"	"			442	16.020	16.024
3	"	"	"	1415	"		"	"	1		IV		НО	"	"			456	15.940	15.944
4	97112	307024	10	0101	Ст3сп-5		"	4.000x1500	1				НО	"	"			326	15.490	15.494

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %														Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t+20	
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлинт 5	Относ удлинт 80				Изгиб
107208	19	24	43	4	10	4	2	6	3	5	470	Н/мм2	29.0		УД		Длс/см2	Длс/см2
107208	19	24	43	4	10	4	2	6	3	5	475	Н/мм2	29.0		УД		Длс/см2	Длс/см2
107208	19	24	43	4	10	4	2	6	3	5	475	Н/мм2	29.0		УД		Длс/см2	Длс/см2
307024	20	22	44	4	14	19	4	6	3	7	475	Н/мм2	34.0	УД	УД	74	89	135

63.530 63.546



(Handwritten signature)

Примечание: Гарантия свариваемости. Радиационный контроль пройден. ВУ-3.

Дата выдачи 03.04.21 18:56

Подпись

контролер в производстве черных металлов Малов С.А.
 контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.