



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-34489  
Т.М. [Barcode]

лист 1 всего 3

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТП / 5000 Ватон № 60073533

Номер заказа 163944-86058

Упаковка НУ

№ п/п	Поз №	Код прод	Плавка №	Партия №	№ листа /плавка	Марка стали и категория	Класс прочности	Класс трубы	Класс точн	Группа сток	Размер, мм тол*шир*длина	Сд рт	Плюс коэф	Хар кром	Полн допуска	НД	Форм раск	Кол лист	Вес лист	Масса, г (теор) нетто	Масса, г (теор) брутто	Примечание
1	1	97122	B221933	600	190501202	0912С-15	325		Б		18.000х1500*6000	1	ПН	О		ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	1	1.285	1.285		
2	2	..	..	..	190502102	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
3	3	..	..	..	190502202	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
4	4	..	..	..	190503101	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
5	5	..	..	..	190503102	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
6	6	..	..	..	190503201	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
7	7	..	..	..	190503202	..	..	..	Б		20.000х1500*6000	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.285	1.285		
8	8	2	..	400	190601101	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
9	9	..	..	..	190601102	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
10	10	..	..	..	190601103	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
11	11	..	..	..	190601201	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
12	12	..	..	..	190601202	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
13	13	..	..	..	190601203	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
14	14	..	..	..	190602101	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
15	15	..	..	..	190602102	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
16	16	..	..	..	190602201	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
17	17	..	..	..	190602202	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		
18	18	..	..	..	190701101	..	..	..	Б		..	1	ПН	О	..	..	IV	1	1.428	1.428		

Примечание: Гарантия свариваемости (ГС), контролируемая прокатка с ускоренным охлаждением, ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Ме-ча-ние

Дата выдачи 16.10.23 19:28

Подпись представителя ОКП

Контролер в производственном контроле черных металлов Рева Э.Д.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используется QR-код (либо www.gmpk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.gmpk.ru в разделе "Обратная связь".

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

16.10.2023 23:37

Страница 1 из 4





Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТП / 5000 Вагон № 60073533

Номер заказа 163944-86058 Упаковка НУ

№ Поз л/л №	Код прод	Партия №	Партия №	№ листа /пачки	Марка стали и категория	Класс прочн	Класс точн	Группа стойк	Размеры, мм тол*шир*длина	Св рл ност	Хар кром	Поло дopusка	НД	Форм расс	Кол лист	Вес 1 листа	Масса, г (теор) нетто	Масса, г (теор) брутто	Примечание
19	-	-	-	190701102	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
20	-	-	-	190701103	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
21	-	-	-	190701201	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
22	-	-	-	190701202	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
23	-	-	-	190701203	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
24	-	-	-	190702101	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
25	-	-	-	190702201	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
26	-	-	-	190702202	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.428	1.428	
27	3	-	500	190810101	-	-	Б		16.000x1500x5000	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
28	-	-	-	190810102	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
29	-	-	-	190810103	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
30	-	-	-	190810201	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
31	-	-	-	190810202	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
32	-	-	-	190810203	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
33	-	-	-	190820101	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
34	-	-	-	190820102	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
35	-	-	-	190820103	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	
36	-	-	-	190820201	-	-	Б		-	1	ПН	О	-	IV	1	-	1.137	1.137	

При- Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка с ускоренным охлаждением. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

ме-  
ча-  
ние

Дата выдачи 16.10.23 19:28

Подпись представителя ОКП

16.10.2023 23:37

контролер в прокатном цехе черных металлов Рера Э.Д.

06:05:409-865а-408с-079с-015а0d59d892

Страница 2 из 4

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Исполнитель ОК-Код (ИМО) www.lmk.pl для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.lmk.pl в разделе "Получатели"

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭКСПЕРТНОЙ ПОЛТИСЬЮ

ОКП

07.11.2023 12:39 GMT+03:00

3



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

МАГИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ  
Друзюполучатель  
ООО Союзцентр для ООО Торговый дом ММК код=13233888 : ИРКУТСК

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-34489



Т.М. [Barcode]

лист 3 всего 3

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки

ПТЛ / 5000

Выгон № 60073533

Номер заказа 163944-86058

Упаковка Н/У

№ Позиции	Код прок	Плавка №	Партия №	№ листа /панчи	Марка стали и категория	Класс прокн	Класс точн	Класс групп	Размеры, мм тол*шир*длина	Соц. класс прк	Хар. пром	Поле допуск	НД	Форм. лист	Кол. лист	Вес нето	Масса т (теор) брутто	Примечание
37	-	-	-	190820202	-	-	Б	-	1 ПН	О			ИВ	1		1.137	1.137	
38	-	-	-	190820203	-	-	Б	-	1 ПН	О			ИВ	1		1.137	1.137	
39	-	-	-	190830103	-	-	Б	-	1 ПН	О			ИВ	1		1.137	1.137	
40	-	-	-	190830203	-	-	Б	-	1 ПН	О			ИВ	1		1.137	1.137	

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Связ	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ. удлиня 5	Изгиб	Удар вязк после м ст ++20	Удар вязк КСЧ 1-70
B221933	10	61	155	2	10	5	4	7	3	4	33	2	3	24	41	400	560	465	26.0	Уд	274	296
B221933	10	61	155	2	10	5	4	7	3	4	33	2	3	24	41	500	560	460	34.0	Уд	248	279
B221933	10	61	155	2	10	5	4	7	3	4	33	2	3	24	41	600	560	450	30.0	Уд	303	326

При-Гарантия свариваемости (ГС), Контролируемая прокатка с ускоренным охлаждением, ВУ-1, Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Ме-Частичные

Дата выдачи 16.10.23 19:28

Подпись представителя ОКП 16.10.2023 23:37

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Подпись представителя ОКП

Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используется QR-код (либо www.lmtk.pl) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.lmtk.pl в разделе "Текст/вкладыш".

контролер в производстве черных металлов Рева Э Д

06:05:49-8658-4d8c-b794-c15adeb79da92

Страница 3 из 4

