



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех\стан отгрузки** ЛПЦ10 / 2000

**Вагон №** 56993363

**Номер заказа** 24192-224

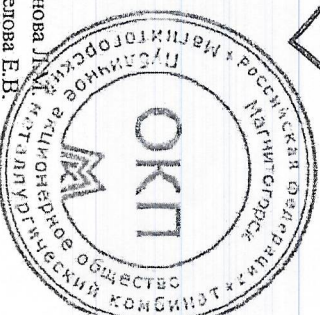
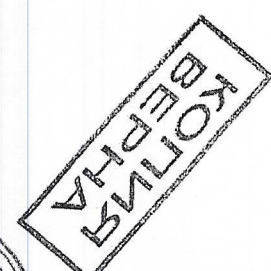
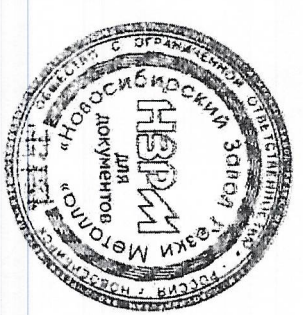
**Упаковка** РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Кол-во лукин	Плавка №	Партия №	Жеруп лач	Марка стали и категория	Группа прочн	Кл точн тол\шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Группа назн	Вид пов	Группа повер	Способ выплавки	Хар ктер	НД	t конца прок	t смот ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) факт брутто
1	6	97112	110871	3	17	Ст3сп-5		A	8.000x1500	1				НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005				172	16.220 16.224
2	-	-	-	-	18	-		-	-	1				НО					172	16.260 16.264
3	-	-	-	-	19	-		-	-	1				НО					172	16.180 16.184
4	-	-	-	-	20	-		-	-	1				НО					174	16.320 16.324

64.980 64.996

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N
110871	18	21	43	12	11	6	4	5	3	6
110871	18	21	43	12	11	6	4	5	3	6



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Контролер в производстве черных металлов Курманова Д.М.  
Контролер в производстве черных металлов Погорелова Е.В.

При свариваемость (св. ). Без термообработки. ВУ-3.  
Дата выдачи 21.05.23 22:08