ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50
E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6474/10ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 03.11.2022г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст3пс-5	10835000003	227332	108х3,5-6000	37	222	9,29
2	В	Ст3пс-5	10835000004	227233	108х3,5-6000	74	444	9,29
3	В	Ст3пс-5	10835000007	227333	108х3,5-6000	74	444	9,29
4	В	Ст3пс-5	10835000008	323078	108х3,5-6000	74	444	9,29
5	В	Ст3пс-5	10835000009	323772	108х3,5-6000	37	222	9,29
6	В	Ст3пс-5	10835000010	222576	108х3,5-6000	37	222	9,29
7	В	Ст3пс-5	10835000011	229303	108х3,5-6000	37	222	9,29
8	В	Ст3пс-5	10835000012	128344	108х3,5-6000	15	90	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16	1	18	3	5	3	1	1	4	-	0,1
2	15	2	18	7	6	3	1	1	4	-	0,1
3	15	2	18	7	8	3	1	1	4	-	0,1
4	19,1	1	50,6	13	6	4,8	4,5	5	4	4,7	1,7
5	15,9	1,6	46,6	9	7	2,8	2,4	3,1	4	2,9	1,3
6	17	1	47,6	14	10	1,8	1,6	3,5	3	5,8	1,4
7	15	1,5	18	7	7	3	2	1	4	-	0,1
8	16	1	7	2	9	3	1	1	4	-	0,1

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	435	31	340	уд	-	-	уд	Без т/о
2	425	32	340	уд	-	-	уд	Без т/о
3	425	32	340	уд	-	-	уд	Без т/о
4	475	30	350	уд	-	-	уд	Без т/о
5	466	27	348	уд	-	-	уд	Без т/о
6	480	26	359	уд	-	-	уд	Без т/о
7	450	32	340	уд	-	-	уд	Без т/о
8	460	30	370	уд	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствуеттребованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
4. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 45 мкм) производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 10/02/23 от 10.02.2023г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

ОТК для сертификатов

Дата выписки сертификата 14.02.2023г.

Ответственный исполнитель /Невежина В.С./