



Наименование продукции

Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 55672844

Номер заказа 241336-42

Упаковка РУЛОНЫ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-9199

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562 ;
НОВОСИБИРСК

№ п/п	№ поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул/лач	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл. точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер/выплавки	Способ	Хар	т конца прок	т смот ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт бруто
1	4	97200	103280	4	1718	Ст3сп-5	ОК370В	Б/	3.000x1500	1			IV		НО	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 19903-2015		446	16.140	16.144
2	6	97112	-	5	0103	-		-	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005		329	15.980	15.984
3	-	-	-	-	0203	-		-	-	1					НО	-		333	16.130	16.134
4	-	-	-	-	0303	-		-	-	1					НО	-		333	16.130	16.134

64.380 64.396

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Гартия	Предел прочн Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относ удлини 4 %	Относ удлини 5 %	Изгиб	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ t-20 Дж/см2	Удар вязк КСЧ t+20 Дж/см2
103280	19	18	42	10	12	3	3	7	3	6	4	460	310	31.0		уд		77	99	142
103280	19	18	42	10	12	3	3	7	3	6	5	465	310		32.0	уд	77	99	142	
103280	19	18	42	10	12	3	3	7	3	6	5	465	310		33.0	уд	77	99	142	
103280	19	18	42	10	12	3	3	7	3	6	5	465	310		33.0	уд	77	99	142	



Примечание: Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 12.02.21 02:51

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Малов С.А.
Филатова Е.П.

19

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.ptmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.ptmk.ru в разделе "Покупателям"