



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

450000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-23492

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА код=357562 ;
НОВОСИБИРСК

лист 1 всего 1

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 67800185

Номер заказа 241336-59

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ рул улач	Марка стали и категория	Груп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол x шир * длина	Со рт	Груп назн пов	Вид пов	Груп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	Гост	т конца прок	т смот ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	3	97112	108681	2	0104	Ст3сп-5		Б/	4.000x1500	1					НО		ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005			333	15.700	15.704
2	-	-	-	-	0204	-		-	-	1					НО		-			332	15.960	15.964
3	-	-	-	-	0304	-		-	-	1					НО		-			323	15.460	15.464
4	-	-	-	-	0404	-		-	-	1					НО		-			336	15.940	15.944

63.060 63.076

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %											Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изагиб	Удар вязк		Удар вязк КСУ t+20
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Удар вязк после м.ст t+20						Дж/см2		
108681	17	17	46	10	9	4	5	9	3	5		2	455	305	31.0	УЛ	78	107	148
108681	17	17	46	10	9	4	5	9	3	5		2	455	305	32.0	УЛ	78	107	148
108681	17	17	46	10	9	4	5	9	3	5		2	455	305	32.0	УЛ	78	107	148
108681	17	17	46	10	9	4	5	9	3	5		2	455	305	33.0	УЛ	78	107	148



Примечание Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 21.04.21 06:09

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Кудряшова Н.В.

43

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе "Покупателям".

контролер в производстве черных металлов

Бельтюкова Т.А.

вид документа 3.1