



Грузополучатель АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52327293

Номер заказа 190660-15419

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№рул /пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	Масса (т) факт брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ 1 п/м	
1	1	97112	451703	404	1	СтЗсп-5		Б//	4x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	8.100	8.110			
2	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	8.095	8.105			
3	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.815	7.825			
4	2	-"	451695	-"	1	-"		-"	5x1500*6000	1					ПН	НО	-"	IV	6.175	6.185			
5	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	6.180	6.190			
6	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	1.460	1.470			
7	3	-"	451763	403	1	-"		-"	6x1500*6000	1					ПН	НО	-"	IV	7.435	7.445			
8	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.440	7.450			
9	-"	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	5.695	5.705			
																			58.395	58.485			

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удли 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСU t-20	Удар вязк КСV t+20
	X ₁₀₀	X ₁₀₀	X ₁₀₀	X ₁₀₀₀	X ₁₀₀₀	X ₁₀₀	X ₁₀₀	X ₁₀₀	X ₁₀₀₀	X ₁₀₀₀		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
451703	18	23	48	7	6	8	10	19	6	9	404	450	305	35	уд	96	109	121
451695	18	22	50	5	10	9	13	24	7	10	404	475	335	33	уд	93	106	112
451763	18	19	51	6	10	10	9	20	6	8	403	430	285	34	уд	113	114	118

При- Без термообработки. ВУ-2.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 22.06.22 02:17

Подпись



контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Пашкова Т.Н.
Андреева Н.Ю.





Грузополучатель АО СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ ФИЛИАЛ В Г. ИРКУТСКЕ код=311810 ; ИРКУТСК

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52327293

Номер заказа 190660-15419

Упаковка ПАЧКИ

При- Без термообработки. ВУ-2.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 22.06.22 02:17

Подпись

Подписано КЭП

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Пашкова Т.Н.
Андреева Н.Ю.

