

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"	
Дата:	07.11.2025 г.
Вагон/Автомобиль:	61204764
НТД:	ГОСТ 27772-2021, ГОСТ 8509-93 (1-17)

Грузополучатель	Филиал ООО "А ГРУПП" в г. Новосибирске г. Новосибирск
Наименование продукции	
1-17	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	количество	вес нетто, т	
						Размер попер. сечения	Длина											
1,4-6	Заказ: 2025362215 (10)		Партии: 225143231, 225143230, 225143229, 225143228												Условие поставки/упаковка: ВУ-2			
	2550909	C255	255	I	уголок	50,00x50,00 x 4,00	МД1(Мерная длина с померной (не более 5%)) 12000	B		ИГП	12					4	15,948	
2,7-9	Заказ: 2025362215 (20)		Партии: 225143381, 225143382, 225143379, 225143380												Условие поставки/упаковка: ВУ-2			
	2550913	C255	255	I	уголок	63,00x63,00 x 5,00	МД1(Мерная длина с померной (не более 5%)) 12000	B		ИГП	12					4	16,068	
3,10-17	Заказ: 2025362215 (30)		Партии: 225143044, 225143042, 225143039, 225143043, 225143038, 225143048, 225143034, 225143033, 225143032												Условие поставки/упаковка: ВУ-2			
	2550906	C355	355	I	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МД1(Мерная длина с померной (не более 5%)) 12000	B		ИГП	13					9	35,629	
ИТОГО:															Связки/пакеты:		17	67,645

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электропечь), скрап-процессе

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu			V	Ti	Al	Nb		N	Ce							
1,4-6(*)	0,15	0,46	0,15	0,008	0,021	0,10	0,14	0,28				0,001	0,001			0,010								
2,7-9(*)	0,16	0,47	0,15	0,014	0,017	0,14	0,14	0,30				0,001	0,001			0,009								
3,10-17(*)	0,14	1,33	0,60	0,010	0,014	0,10	0,13	0,30			0,003	0,024	0,004	0,000		0,009	0,434							

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %					Ударная вязкость KCV при -20С, Дж/см ²	Ударная вязкость KCV при -40С, Дж/см ²		Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Ударная КСЧ после мех. старения, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов после мех. старения, С
											Угол, град.	Результат			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1,4-6	340,00	478,00	27,80					104,00			180	удовлетв.	в состоянии поставки	116,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
	333,00	466,00	32,90					135,00			180	удовлетв.	в состоянии поставки	104,00	
								143,00					в состоянии поставки	114,00	
								133,00					в состоянии поставки	111,00	
2,7-9	317,00	473,00	32,70					82,00			180	удовлетв.	в состоянии поставки	112,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
	320,00	480,00	30,20					58,00			180	удовлетв.	в состоянии поставки	110,00	
								95,00					в состоянии поставки	107,00	
								92,00					в состоянии поставки	107,00	
3,10-17	390,00	542,00	31,30						137,00		180	удовлетв.	в состоянии поставки	194,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух
	380,00	533,00	31,30						247,00		180	удовлетв.	в состоянии поставки	188,00	
									140,00				в состоянии поставки	195,00	
									133,00				в состоянии поставки	199,00	

Примечание:

1-17 Металл радиоактивно безопасен.

Специалист

ШИРЯЕВ. О.А.

