
Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
 ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087919	935703	22.04.2022		22, 4500743745 0020457475	2	3	57727		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Катег точн	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C					
1	20	ГОСТ 535-2005	221502	СтЗпс	2-1ГП	Круг 10	B1	10		12000	М/Д	1	1	4.950	
2	20	ГОСТ 535-2005	422024	СтЗпс	2-1ГП	Круг 10	B1	10		12000	М/Д	1	4	15.170	

Кривизна проката для класса II - 1, 2; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер-дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	Ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	
		Сли-ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	изг. хол. гор.				
1	221502		0.19	0.07	0.46	0.018	0.010	0.04	0.02	0.05	0.004	350.0	440.0	40.0							УД
											0.28										
2	422024		0.19	0.06	0.45	0.012	0.014	0.02	0.02	0.04	0.003	330.0	450.0	38.0							УД
											0.27										

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

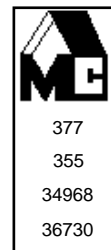
Страна происхождения: РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2213135**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)

Станция назначения: ЗАУДИНСКИЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый
ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56087919	935703	22.04.2022		22, 4500743745 0020457475	2	3	57727		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	920871		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		12	47.550

Итого: 17 67.670**Вес брутто:** 67.840

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _P	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с			
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз		Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб.				
3	920871			0.20	0.08	0.44	0.019	0.017	0.03	0.02	0.03	0.004	0.03	0.004	620.0	700.0	22.0	6.6	7.0	1.13	УД	0.093	И1
				0.004				0.003	0.002			0.28											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условия. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
22.04.2022 5:11:02
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Страна происхождения:
РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1