



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2112070 ( ст.250\_1 )

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 10884-94 - Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций  
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54006150	930108	11.04.2021		21, 4500695615 0020274833	2	3	33458		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	10	ГОСТ 10884-94	511827	28С	Ат1000	Арматура 12		12			11700	М/Д	1	3	12.470
2	10	ГОСТ 10884-94	511823	28С	Ат1000	Арматура 12		12			11700	М/Д	1	2	7.430

ПРОФИЛЬ ПО ГОСТ 5781-82 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙТВА						Технол.испыт	
			C		Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	σ <sub>0,02</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>P</sub>	Виды испытаний	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce		Н/мм <sup>2</sup>	Н/мм <sup>2</sup>	Н/мм <sup>2</sup>	%	%				
1	511827		0.29	1.05	0.74	0.012	0.015				0.03	0.003	1 130.0	1 340.0		10.0	2.6	В сост.поставки	УД	
							0.023							1 120.0	1 340.0		10.0	2.4	В сост.поставки	УД
														1 140.0	1 270.0		13.5	2.4	После эл.нагрева	
														1 150.0	1 270.0		11.5	2.0	После эл.нагрева	
2	511823		0.30	1.04	0.75	0.013	0.022			0.03	0.003	1 120.0	1 360.0		11.5	2.8	В сост.поставки	УД		
							0.023							1 120.0	1 350.0		11.5	3.0	В сост.поставки	УД
														1 190.0	1 310.0		11.5	2.2	После эл.нагрева	
														1 190.0	1 300.0		11.5	2.0	После эл.нагрева	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

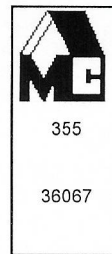
(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2112070

( ст.250\_1)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ГОСТ 10884-94 - Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Table with 13 columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрети тива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб.№ контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with 12 columns: N пп, Ном поз, НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. треб., Профиль, Кл. точн, Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, Кол. мест, Вес (тн)

Итого: 17 66.490
Вес брутто: 66.660

Условия поставки ВУ-2

Table with 14 columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %, Механич. свойства, Ударная вязкость, Стат. показатели

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 13.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТ.ТВО.10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(\*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

АНТОНОВА Н.В., Ст. контролер УК
11.04.2021 8:34:18
393D961B-22D4-405E-97B2-DF7BB869B108



Страна происхождения: РОССИЯ

Арматура А500СП - эффективно и надежно