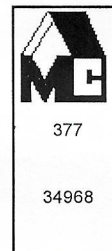


Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ № 2213970****Вид документа 3.1**

(ст.250\_1)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"(Код:3648)**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:**

ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56859861	930108	03.05.2022		22, 4500747173 0020472835	2	2	33496		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	921018		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		8	34.580
2	10	ГОСТ 34028-2016	921019		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		8	33.270
															<b>Итого:</b>	16	67.850
															<b>Вес брутто:</b>		68.010

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

**Условия поставки ВУ-2**

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
1	921018		0.18 0.006	0.07	0.44	0.020	0.017	0.03	0.02	0.04	0.004	650.0	720.0	18.0	6.0	6.4	1.11	УД		0.081	И1
2	921019		0.20 0.005	0.06	0.56	0.016	0.015	0.02	0.03	0.05	0.004	640.0	720.0	22.0	8.0	8.4	1.12	УД		0.082	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,  
НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA-RU-512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным требованиям. При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

БРЮШКОВСКАЯ А.А., Мастер УК  
03.05.2022 8:37:08  
90239864-40B2-491A-8652-6E16C00F1A52

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

## Перечень грузовых мест

Номер вагона 56859861  
 Номер ж/д накладной ЭР700804  
 Станция направления ИРКУТСК-ПАСС  
 Грузоотправитель Акционерное общество "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
 Грузополучатель Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик"

Номер плавки	Номер пачки/упаковки	Вес пачки/упаковки, кг
921018	13	5140
921018	25	4420
921018	27	3890
921018	29	4370
921018	11	4110
921018	19	4220
921018	21	4150
921018	23	4280
921019	15	4790
921019	3	3610
921019	1	3890
921019	13	3240
921019	7	3760
921019	9	3960
921019	11	5320
921019	5	4700

Всего мест 16 , общий вес 67850 , общий вес с упаковкой 68010  
 Представитель цеха Власенко Анна Александровна

