



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2229565

Вид документа 3.1 (ст.250_2)

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ЗНАК КАЧЕСТВА" по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:6767)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61855763	932601	13.09.2022		22, 4500762148 0020534954	3	3	33493		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	30	ГОСТ 34028-2016	223436		A500C	Арматура 25 (2ф)	2ф	ОВ2	25		12000	M/D	OM1	1		1	4.780
2	30	ГОСТ 34028-2016	123463		A500C	Арматура 25 (2ф)	2ф	ОВ2	25		12000	M/D	OM1	1		15	63.190
															Итого:	16	67.970
															Вес брутто:		68.130

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
1	223436		0.20	0.08	1.11	0.020	0.020	0.03	0.02	0.03	0.004	590.0	700.0	17.0	8.2	8.6	1.19	УД		0.084	И1	
			0.006				0.005	0.001		0.40												
2	123463		0.21	0.09	1.13	0.030	0.022	0.03	0.02	0.03	0.004	550.0	660.0	17.5	10.0	10.3	1.20	УД		0.069	И1	
			0.004				0.004	0.002		0.41												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2.169.167
НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации № RU.ИСО.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технического условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер-УК
13.09.2022 10:15:19
37826876-6725-4986-9A4F-5A07CE8B3737

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТБС-300, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

