



Отгружено по заказу: 2020 года

Дата выписки сертификата: 08.05.2020

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Заказ: Z201602641

Вагон (машина): 53726873

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Цех, стан: 020

Наименование продукции:

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем поставки		№ пакета
			P1	P3	P2	P4		г о д	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	10	Двутавр 35Ш1	11		12000		100%МД	0	13522	C255	5	9	7.056	1427721
2	10	Двутавр 35Ш1	11		12000		100%МД	0	13522	C255	5	9	7.056	1427725
3	10	Двутавр 35Ш1	11		12000		100%МД	0	13522	C255	5	9	7.056	1427724
4	10	Двутавр 35Ш1	11		12000		100%МД	0	13522	C255	5	9	7.056	1427723
												36	28.224	

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	B %	As %	Sn %	Ca %
1	0.168	0.52	0.22	0.0088	0.0100	0.065	0.053	0.009	0.029	< 0.0020	0.025	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	0.0010	0.0010	0.0025
2	0.168	0.52	0.22	0.0088	0.0100	0.065	0.053	0.009	0.029	< 0.0020	0.025	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	0.0010	0.0010	0.0025
3	0.168	0.52	0.22	0.0088	0.0100	0.065	0.053	0.009	0.029	< 0.0020	0.025	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	0.0010	0.0010	0.0025
4	0.168	0.52	0.22	0.0088	0.0100	0.065	0.053	0.009	0.029	< 0.0020	0.025	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	0.0010	0.0010	0.0025

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при				Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4		сред t C	
1	142	132	151	140	-20°	300 315	433 437	33 32	УД	158	151	149	160	-20°	29
2	142	132	151	140	-20°	300 315	433 437	33 32	УД	158	151	149	160	-20°	29
3	142	132	151	140	-20°	300 315	433 437	33 32	УД	158	151	149	160	-20°	29
4	142	132	151	140	-20°	300 315	433 437	33 32	УД	158	151	149	160	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020196023.1

Марка стали указанная на бирке и на металле - аттестована и соответствует марки стали C255 ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.08т.

4 по 9 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01)

Работник УТК:



С.Н. ГОРОБЕЦ