

Продавец (Экспортёр) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество
 ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Рублё Joint Stock Company
 СЧЕЛВАБИНСК ПЛАНТ ОАО, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, Address
 Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/л 35

Сертификат качества № P10336
 Quality certificate №
 Дата/Date/ 01.11.2021
 Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1

Переработчик
 Открытое акционерное общество
 ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ



Заказ/Order № 300712911501/2021615812
 Поз./Pos. 15 Вагон/Car № 53751608 Кол-во мест/Packages Nos 5 Вид груза/Type of packag

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1501	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1	1
2	1501	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,800	4,785	12 000	1	1
3	1501	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,790	4,775	12 000	1	1
4	1464	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,710	3,695	12 000	1	2
5	1441	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,170	3,155	12 000	1	2
6	1452	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,030	4,015	12 000	1	3
7	1354	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,205	3,190	12 000	1	3
8	1452	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,725	3,710	12 000	1	3
9	1452	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,675	3,660	12 000	1	3
10	1452	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,405	4,390	12 000	1	3
11	1463	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итог: 19,040	Итог: 18,965	12 000	1	3
12	1463	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,570	4,555	12 000	1	4
13	1363	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,945	4,930	12 000	1	4
14	1463	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,560	4,545	12 000	1	4
15	1363	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,650	4,635	12 000	1	4
				Итого: 22,915	Итого: 22,840	12 000	1	4
				Итого: 63,125	Итого: 62,900	12 000	1	4

№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	18	57	22	11	44	11	-	10	9	-	-	-	-
2	18	57	22	11	44	11	-	10	9	-	-	-	-
3	18	57	22	11	44	11	-	10	9	-	-	-	-
4	22	52	26	10	45	11	-	10	10	-	-	-	-
5	17	54	23	14	46	11	-	10	13	-	-	-	-
6	21	53	19	16	40	12	-	10	12	-	-	-	-
7	22	56	24	17	48	12	-	10	11	-	-	-	-
8	21	53	19	16	40	12	-	10	12	-	-	-	-
9	21	53	19	16	40	12	-	10	12	-	-	-	-
10	21	53	19	16	40	12	-	10	12	-	-	-	-
11	19	58	24	10	47	10	-	10	14	-	-	-	-
12	19	58	24	10	47	10	-	10	14	-	-	-	-
13	19	56	21	15	43	12	-	13	14	-	-	-	-
14	19	58	24	10	47	10	-	10	14	-	-	-	-
15	19	56	21	15	43	12	-	10	14	-	-	-	-

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2, при температуре, С				Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2, при температуре, С				Технологич.		ТВЕРД. НВ отнеч. мм	Мак ро
	времен сопротив. Н/мм2	предел текуч. Н/мм2	Удлинение, %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	темпер. -70°С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С		
1	450	305	32,5	-	126-127	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-
2	450	305	32,5	-	126-127	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-
3	450	305	32,5	-	126-127	-	-	-	78-76	-	-	-	-	УА	-	-
4	470	330	33,5	-	128-126	-	-	-	78-73	-	-	-	-	УА	-	-
5	450	310	32,0	-	125-123	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-
6	435	300	33,0	-	129-124	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-
7	455	310	32,5	-	128-126	-	-	-	78-73	-	-	-	-	УА	-	-
8	435	300	33,0	-	129-124	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-
9	435	300	33,0	-	129-124	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-
10	435	300	33,0	-	129-124	-	-	-	80-77	-	-	-	-	УА	-	-
11	495	345	32,5	-	128-125	-	-	-	79-74	-	-	-	-	УА	-	-
12	495	345	32,5	-	128-125	-	-	-	79-74	-	-	-	-	УА	-	-
13	470	330	33,0	-	127-124	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-
14	495	345	32,5	-	128-125	-	-	-	79-74	-	-	-	-	УА	-	-
15	470	330	33,0	-	127-124	-	-	-	77-74	-	-	-	-	УА	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
 При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Контролер ОКЖ *В.И.И. Заварова*
 Бригадир погрузки *С.В.И. Давид*

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "МЗ" для ПАО "ЧМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "МЗ"
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

