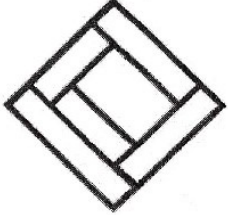


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: koroletz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MS.COM

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 63111-1Ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.09.2023г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямшовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	10840000048	2315307	108x4,0-6000	37	222	10,57
2	В	Ст2пс-5	10840000049	2315307	108x4,0-6000	54	324	10,57
3	В	Ст2пс-5	10840000050	2315307	108x4,0-6000	259	1554	10,57

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	As%
1	*100 10	*100 1,2	*100 29	*1000 10	*1000 6	*100 4	*100 3	*100 4	*1000 4	*100 3,6
2	10	1,2	29	10	6	4	3	4	4	3,6
3	10	1,2	29	10	6	4	3	4	4	3,6

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания 3845-75	ГОСТ	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Слющивание по ГОСТ 8695-75	Раздача по ГОСТ 8694-75	Загиб по ГОСТ 3728-78			
1	375	33	260	Уд	-	-	Уд		Без т/о
2	375	33	260	Уд	-	-	Уд		Без т/о
3	375	33	260	Уд	-	-	Уд		Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 75 мкм)
 производилась фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 2290 от 15.09.2023г.
 в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполнитель

18.09.2023г.



/Невежина В.С./