

ЕВРАЗ

ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2305146

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель:

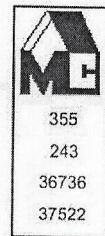
АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61574604	851207	14.02.2023		23, 4700011144 0020590466	1	1	33492		01		14	СВЯЗКИ

N пл	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О П Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
2	10	ГОСТ 27772-2021	530718	C255	12-ГП	Двутавр 16Б1				12000	М/Д	1	5	26.420	
2	10	ГОСТ 535-2005	530718	Ст3сп	5-ГП	Двутавр 16Б1				12000	М/Д	1	5	26.420	

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 2; В ГОРЯЧКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 2; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 2; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 2; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2

Условия поставки ВУ-2

N пл	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.	хол.	осадка							
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2	%	%	°C	(+20°C)	изг.	хол.		гор.		стр.					
2	530718		0.15	0.21	0.46	0.010	0.018	0.03	0.02	0.03	0.002	0.03	0.002	320.0	445.0	33.0		-20	186.0	205.0		УД				
			0.007	0.037	0.002							0.25														
														330.0	445.0	35.0		-20	162.0	190.0		УД				
																		-20	111.0	191.0						
																		-20	151.0	182.0						
																		-20	111.0	191.0						
																		-20	151.0	182.0						
	530718		0.15	0.21	0.46	0.010	0.018	0.03	0.02	0.03	0.002	0.03	0.002	320.0	445.0	33.0		-20	142.0	205.0		УД				
			0.007	0.037	0.002							0.25														
																		-20	144.0	190.0						
																		-20	213.0	191.0						
																		-20	222.0	182.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

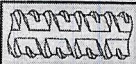
(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757876-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК