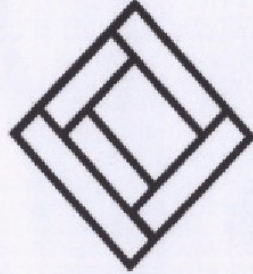


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел./факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: koroletz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4402/3Ц

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

12.10.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прамашовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	10835000006	2109831	108х3,5-6000	37	222	9,29
2	-	Ст2пс-5	10835000007	2109831	108х3,5-6000	37	222	9,29
3	-	Ст2пс-5	10835000009	2109831	108х3,5-6000	136	816	9,29
4	-	Ст2пс-5	10835000008	2118381	108х3,5-6000	111	666	9,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Массовая доля элементов

№ п/п	C%		Mn%		S%		P%		Cr%		Ni%		Cu%		Al%		As%			
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*1000	*1000	*1000	*100	*100	*100	*100	*1000	*100	*100	*100	*100	*100		
1	13	2	42	21	11	3	2	5	4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	13	2	42	21	11	3	2	5	4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	13	2	42	21	11	3	2	5	4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	13	2	42	21	11	3	2	5	4	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсцивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	32	320	УА	-	-	УА	Без т/о
2	465	32	320	УА	-	-	УА	Без т/о
3	465	32	320	УА	-	-	УА	Без т/о
4	465	32	320	УА	-	-	УА	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
7. Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия 4-80 мкм) производится фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1656 от 21.10.2021г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата
 Ответственный исполнитель

А.И. Хомиченко



22.10.2021г.

ОТК

Для сертификатов

Хомиченко Д.И./