

Крылова

Сертификат качества № 05/2030

3.1. ГОСТ 7566

1АТГ 16949



**УТМК
СТАЛЬ**
НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

624982, пос. Я., Свердловская обл.
г. Серов, ул. Атомматчинов, 1А

HTTP://WWW.STALB.COM

Продано - ПАО "Новосибирский металлургический завод им.
Кузнецова"
650108, Российская Федерация,
г. Новосибирск, ул. Сталинская, д.28

Получено - ООО "Металлсервис-Москва"
109428, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Станиславская, 19, стр. 54, эт.2, к.4,5

Дата: 28.10.2019
Выходной номер: 63045603
Поставка: 2019/20/024

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: слиток.

Характеристики партии

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр, мм	НД на вид, выск. отр., прокрутки	НД на марку	НД на профиль	НД на прокрутки	Точность проката (качество)	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость, НВ	Вид длины	Кол-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ 2019/804/084(140) Декартин:051999323																	
1	8107	20	Шестигранник	65,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	З1П1	без термообра ботки	255	НД			3160	3140
Класс кристалли:У4;Притупление углов:БУ																	
Проект сортовой горячекатаный																	
Заказ 2019/804/084(120) Декартин:051996836																	
2	7635	20	Шестигранник	50,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	З1П1	без термообра ботки	255	НД			2240	2220
Класс кристалли:У4;Притупление углов:БУ																	
Проект сортовой горячекатаный																	
Заказ 2019/804/084(80) Декартин:051999349																	
3	8896	45	Круг	45,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П1	без термообра ботки	255	НД			5370	5350
Класс кристалли:У;Притупление углов:БУ																	
Проект сортовой горячекатаный																	
Заказ 2019/804/084(80) Декартин:051999350																	
4	7484	45	Круг	45,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П1	без термообра ботки	255	НД			4130	4110
Класс кристалли:У																	
Проект сортовой горячекатаный																	
Заказ 2019/804/084(80) Декартин:051999355																	
5	8818	45	Круг	45,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П1	без термообра ботки	255	НД			4130	4110
Класс кристалли:У																	
Проект сортовой горячекатаный																	
Заказ 2019/804/084(80) Декартин:051999351																	
6	8896	45	Круг	45,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П1	без термообра ботки	255	НД			3160	3140
Класс кристалли:У																	
Проект сортовой горячекатаный																	

При наличии по вопросам качества связываться на № сертификата, e-mail: ok@stbmet.ru

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр впис. овр., мм	НД на вид	НД на марку	НД на профиль	Точность проката	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость, НВ	Выл. длины	Кол-во, шт	Вес брутто, т	Вес нетто, т
Заказ:2019804084(60) Метаргин:0519006693																
Класс кристаллы:IV																
Проект сортовой горячекатаный																
7	8953	45	Круг	45,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П	без термообра ботки	255	НД		1,730	1,710
Заказ:2019804084(110) Метаргин:0519995722																
Класс кристаллы:IV																
Проект сортовой горячекатаный																
8	5304	20	Шестигранник	46,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		2,750	2,730
Заказ:2019804084(150) Метаргин:0519995555																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
9	8954	45	Шестигранник	46,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		5,240	5,220
Заказ:2019804084(150) Метаргин:0519995554																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
10	8954	45	Шестигранник	46,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		4,970	4,950
Заказ:2019804084(160) Метаргин:0519995225																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
11	8931	45	Шестигранник	65,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		5,760	5,760
Заказ:2019804084(160) Метаргин:0519993226																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
12	8931	45	Шестигранник	65,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		1,950	3,950
Заказ:2019804084(170) Метаргин:0519992933																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
13	8931	45	Шестигранник	75,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	31П	без термообра ботки	255	НД		5,400	5,380
Заказ:2019804084(30) Метаргин:0519006866																
Класс кристаллы:IV;Группирование услов.БУ																
Проект сортовой горячекатаный																
14	9295	40Х	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	21П	без термообра ботки		НД		5,970	5,950

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: oik@stgmet.ru

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр внут. сфр., мм	НД на вид, продукция	НД на марку, стали	НД на профиль, продукция	Точность проката (валлет)	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость НВ	Вид длины	Ком-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ 2019804084(30) Уралметин/051900681																
Класс кристаллин IV																
Проект сортовой горячекатаный																
15	9295	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2390-2006	В1-Обечная точность	2ГТТ	без термообработки		НД		5,260	5,240
Класс кристаллин IV																
Проект сортовой горячекатаный																
16	9295	40X	Круг	46,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2390-2006	В1-Обечная точность	2ГТТ	без термообработки		НД		3,760	3,740
Класс кристаллин IV																
Проект сортовой горячекатаный																
Итого:																
связки/пакеты 16																
Класс кристаллин IV																
66,980 Т 66,700 Т																

Показатели качества

№	Плавка	Марка	С	Mn	Si	P	S	CR	Ni	Cu	Mo	Ti	V	N	AS	W	Химический состав, %		
																	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2	
1	8107	20	0,20	0,55	0,26	0,008	0,001	0,11	0,11	0,21				0,00950	0,01000				
2	7635	20	0,21	0,46	0,23	0,008	0,003	0,14	0,08	0,22				0,00850	0,01000				
3,6	8896	45	0,43	0,52	0,18	0,016	0,015	0,20	0,10	0,27				0,00980	0,01000				
4	7484	45	0,45	0,52	0,21	0,010	0,005	0,11	0,10	0,22				0,01060	0,01000				
5	8818	45	0,44	0,55	0,25	0,013	0,020	0,07	0,12	0,20				0,01170	0,01000				
7	8953	45	0,45	0,55	0,21	0,016	0,027	0,17	0,09	0,19				0,00860	0,01000				
8	5304	20	0,18	0,47	0,25	0,007	0,008	0,10	0,11	0,22				0,00840	0,01000				
9-10	8954	45	0,45	0,55	0,22	0,011	0,005	0,14	0,14	0,20				0,00830	0,01000				
11-13	8951	45	0,46	0,59	0,22	0,014	0,029	0,17	0,11	0,20				0,01000	0,01000				
14-16	9295	40X	0,40	0,59	0,24	0,014	0,017	0,92	0,11	0,22	0,01	0,005	0,003	0,00990	0,01000				

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Продолжительность, Н/мм2	Время, с	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см2
1	8107	20	350	480	36,00	62,00	
2	7635	20	350	490	31,00	63,00	
3,6	8896	45	430	660	23,50	46,00	
4	7484	45	420	660	23,50	46,00	
5	8818	45	415	650	23,00	45,00	

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: oik@stommet.ru

Сертификат № 05/2030

Страница 3 из 4

	1	2	3	4	5	6	7									
7	8953	45	425	660	23,50	48,00										
8	5304	20	335	470	32,00	64,00										
9-10	8954	45	435	670	23,00	45,00										
11-13	8931	45	430	680	26,00	46,00										
14-16	9295	40x	980-980	1090-1090	13,00-13,00	51,00-51,00	90,00-90,00									

Макроструктура, баллы

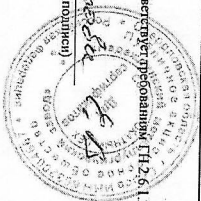
№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Динамический квадрат	Общая пятнистость ливкации	Красная пятнистость ливкации	Подушечная ливкация	Покорковые мушкетеры	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-16	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД
Страной назначения продукции является РФ.
Металлы не радиолоктивные. Содержание технологичных радионуклидов не превышает 0,3 мкБк/г и соответствует требованиям ПД 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель производителя

Дата 28.10.2019


(подпись)
(расшифровка подписи)

МП



При пересылке по вопросам качества свяжитесь на № сертификата, e-mail: ok@sevolmet.ru

Сертификат № 052030
Страница 4 из 4