



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Красноярский гортоп" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:1680)

Станция назначения: БУГАЧ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54296843	890907	10.09.2023		23, 4700031246 0020692835	3	1	33458		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	ГОСТ 34028-2016	534303		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2	32		12000	М/Д	ОМ1	1		1	2.670
2	10	ГОСТ 34028-2016	534303		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2	32		12000	М/Д	ОМ1	1		10	46.020

Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f _R	Условия проведен испытан
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	δ _p %	δ _{max} %	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
1	534303		0.20 0.005	0.20 0.008	0.87 0.000	0.013 0.0760	0.018 0.0008	0.06 0.0010	0.02 0.0010	0.03 0.38	0.002	630.0	710.0	17.5	8.0	8.4	1.13	УД	0.077	И1	
												640.0	710.0	17.5	7.6	8.0	1.11	УД		И1	
2	534303	1	0.20 0.005	0.20 0.008	0.87 0.000	0.013 0.0760	0.018 0.0008	0.06 0.0010	0.02 0.0010	0.03 0.38	0.002	650.0	720.0	18.0	8.6	9.0	1.11	УД	0.080	И1	
												640.0	710.0	16.5	6.2	6.6	1.11	УД		И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

	Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36564821-59542002-447-9218-337814520882	Передан через Диадок 13.05.2024 04:00 GMT+03:00
--	---	---





Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2329130

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "Красноярский гортоп" по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:1680)

Станция назначения: БУГАЧ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54296843	890907	10.09.2023		23.4700031246 0020692835	3	1	33458		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	434403		A500C	Арматура 32 (2ф)	2ф	ОВ2	32		12000	М/Д	ОМ1	1		4	17.450

Итого: 15 66.140

Вес брутто: 66.290

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3; Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3. по ГОСТ 34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			(*)										σ _T	σ _B	δ _S	δ _P	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
3	434403		0.19	0.21	0.86	0.012	0.013	0.06	0.03	0.04	0.003	650.0	710.0	17.0	9.2	9.6	1.09	УД			0.088	И1
			0.005	0.008	0.000		0.0700	0.0027	0.0000	0.37		640.0	710.0	18.5	10.0	10.4	1.11	УД				И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023, №654/П от 20.06.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com,раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



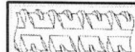
Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ХРАПИНА А.Н., Ст. контролер УК
10.09.2023 8:29:23
7AD931B1-74D5-4AF1-8061-315B042E2C13

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1





Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 14-001-001-2017. На основании сертификата № 001/2017 от 10.09.2023 г. на основании в ЖЕЛ
Передан через Диадок 13.05.2024 04:00 GMT+03:00
be82fc51-d2d1-4d47-92fa-337e14520882
Страница 2 из 3





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СБ Контур»

	Организация, сотрудник	Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Громова Маргарита Владиславовна	 4c78e238-ff40-493f-a867-cf58c5ad4503 с 15.09.2023 00:00 по 14.09.2026 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	02F30BA30085B0CE9C496DE374 13B1F402 с 22.09.2023 12:43 по 22.12.2024 12:43 GMT+03:00	13.05.2024 04:00 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа