

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2121295****Вид документа 3.1**

(ст.250\_1)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Актив-Улан-Удэ" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3657)  
**Станция назначения:** ЗАУДИНСКИЙ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59441287	935703	09.07.2021		21,4500705498 0020308726	2	2	33492		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
1	10	ГОСТ 34028-2016	513182		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000		М/Д	ОМ1	1	9	33.750
2	10	ГОСТ 34028-2016	312239		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф		ОВ2	10		12000		М/Д	ОМ1	1	9	33.430
																<b>Итого:</b>	18	67.180
																<b>Вес брутто:</b>		67.360

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f <sub>f</sub> /R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с			
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ce	Н/мм2		%	%	%		изг.	разгиб.				
1	513182		0.19	0.07	0.49	0.023	0.027	0.03	0.03	0.06	0.003	560.0	650.0	20.0	6.6	6.9	1.16	УД		0.075	И1	
			0.005				0.004	0.005		0.29												
2	312239		0.20	0.08	0.45	0.028	0.018	0.04	0.04	0.06	0.003	600.0	670.0	22.0	8.0	8.4	1.12	УД		0.072	И1	
			0.005				0.003	0.003		0.29												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

№ протокола испытаний- №530/П от 10.02.2021г.

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации RU:MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. При перепросе по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер УК  
09.07.2021 20:57:35  
37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**