



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7632651
Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
054710660	851207	27.04.2023		23, 4700019354	2					01	20	СВЯЗКИ			
N пл	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	160	1050-2013	130942	20	2ГП	КРУГ	B1	32.00		6000		М/Д	1	2	6.620
02	420	1050-2013	130940	45	2ГП	КРУГ	B1	20.00		6000		М/Д	1	2	6.610
03	420	1050-2013	231096	45	2ГП	КРУГ	B1	20.00		6000		М/Д	1	4	13.330
07	360	1050-2013	230450	35	2ГП	КРУГ	B1	30.00		6000		М/Д	1	1	2.970
08	360	1050-2013	230990	35	2ГП	КРУГ	B1	30.00		6000		М/Д	1	2	6.090
09	370	1050-2013	231020	35	2ГП	КРУГ	B1	32.00		6000		М/Д	1	2	7.120
10	370	1050-2013	124108	35	2ГП	КРУГ	B1	32.00		6000		М/Д	1	1	4.000

Кривизна проката для класса IV - 01,02,03,07,08,09,10; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02,03,07,08,09,10; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02,03,07,08,09,10; 2ГП - 01,02,03,07,09,10; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П.9.20 - 01,02,03,07,08,09,10; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 01,02,03,07,08,09,10

N пл	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства (в т.ч. Мl)				Ударная вязкость Дж/см2		Твер-дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп. °C	мех. стар. (+20 C)	хол. изг.	осадка хол.		гор.			
01	130942	2	0.20	0.23	0.44	0.017	0.021	0.03	0.02	0.03	0.03	300.0	450.0	34.0	63.0			149.0				ГОДН	
02	130940	3	0.44	0.20	0.62	0.022	0.022	0.02	0.02	0.03	390.0	630.0	22.0	47.0			187.0				ГОДН		
03	231096	2	0.45	0.21	0.55	0.022	0.011	0.02	0.01	0.02	365.0	600.0	26.0	48.0			187.0				ГОДН		
07	230450	1	0.34	0.22	0.62	0.018	0.016	0.05	0.02	0.03	360.0	550.0	26.0	55.0			170.0				ГОДН		
08	230990		0.35	0.22	0.66	0.014	0.018	0.02	0.01	0.02	380.0	580.0	24.0	50.0			179.0				ГОДН		
09	231020	1	0.38	0.21	0.56	0.022	0.017	0.02	0.02	0.03	370.0	590.0	28.0	50.0			170.0				ГОДН		
10	124108	6	0.35	0.23	0.62	0.021	0.021	0.02	0.01	0.02	375.0	570.0	26.0	51.0			170.0				ГОДН		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержания радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в пробном сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А2500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-067676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36584501-068-2020* на применение в ЖБК